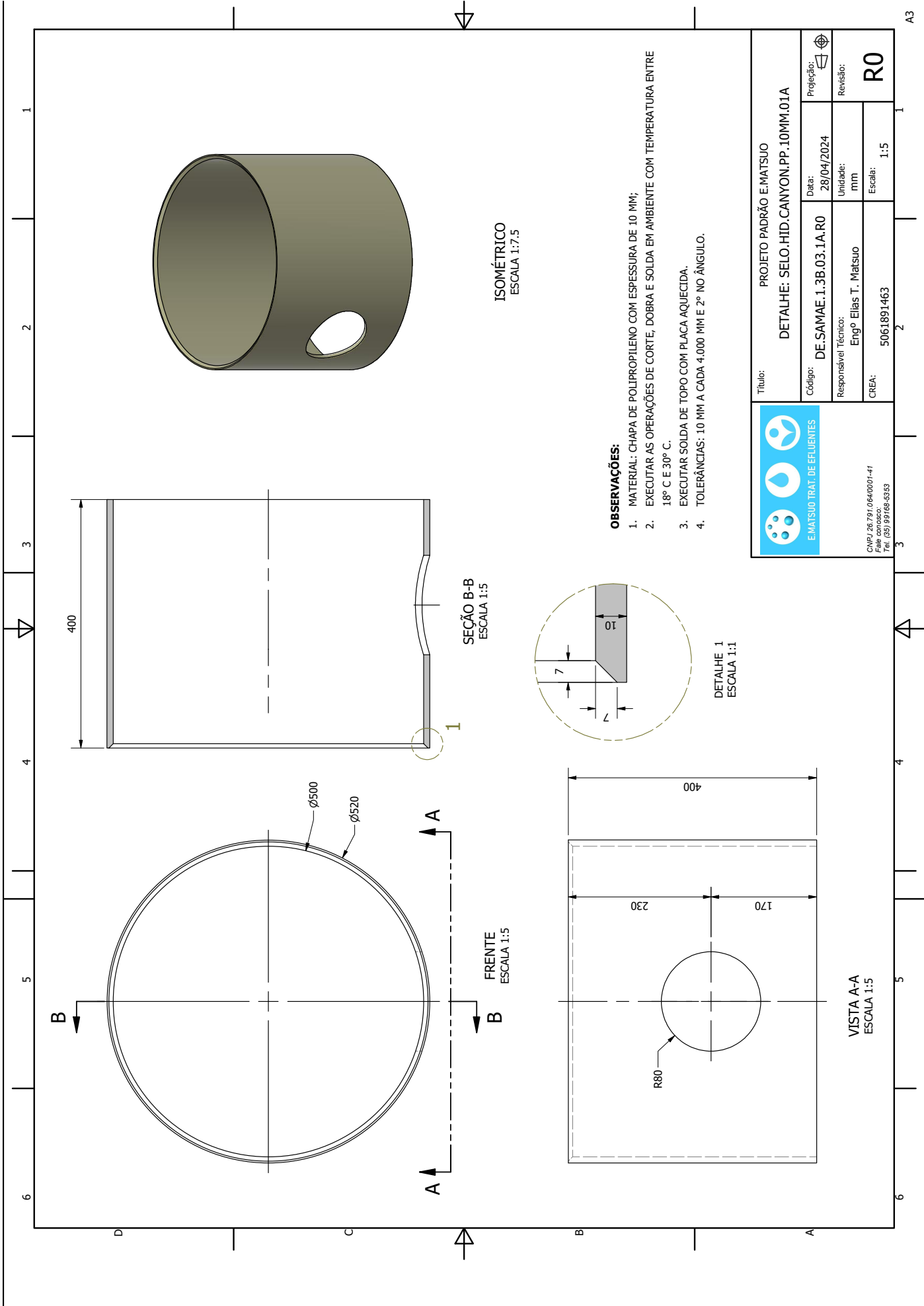
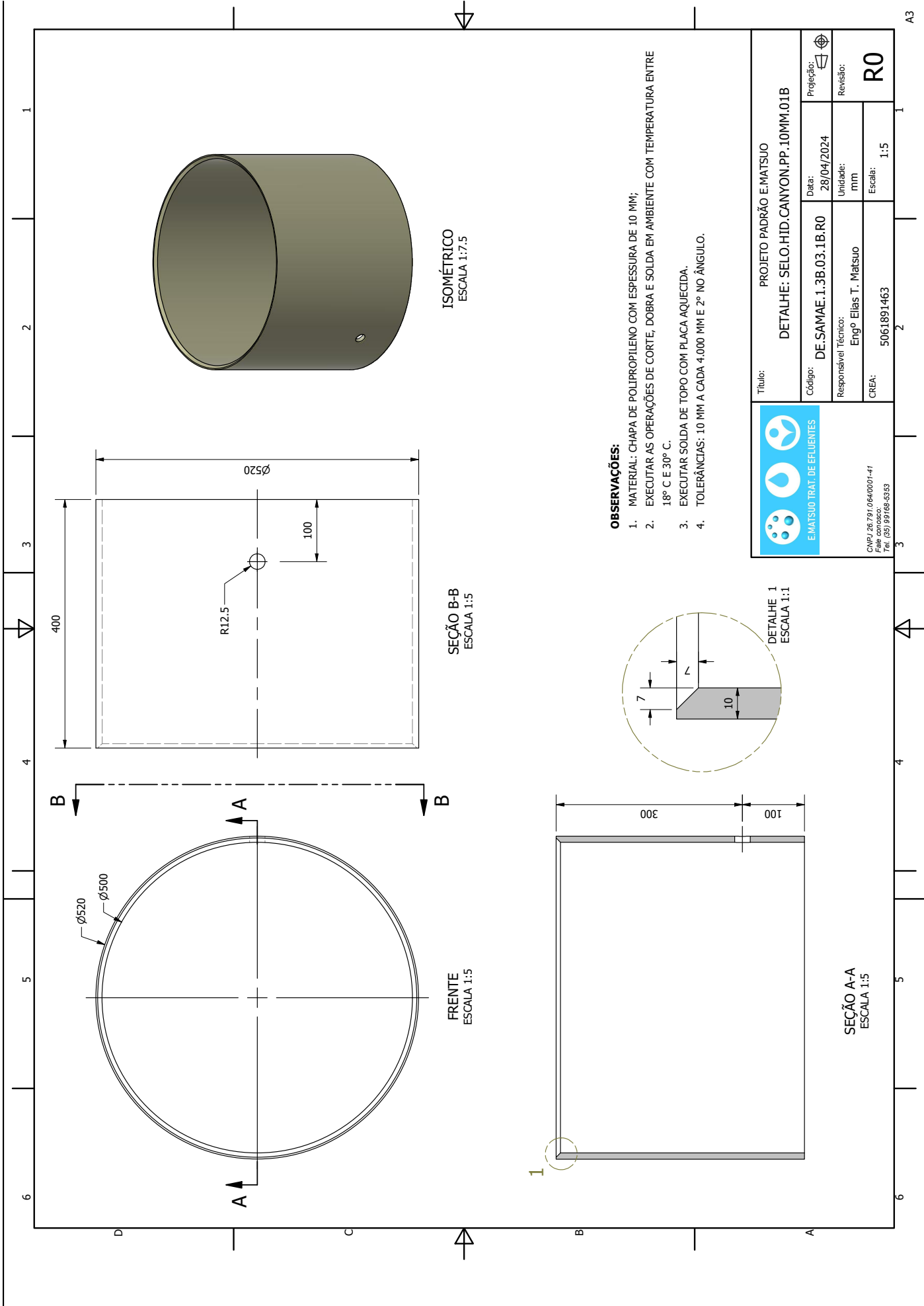




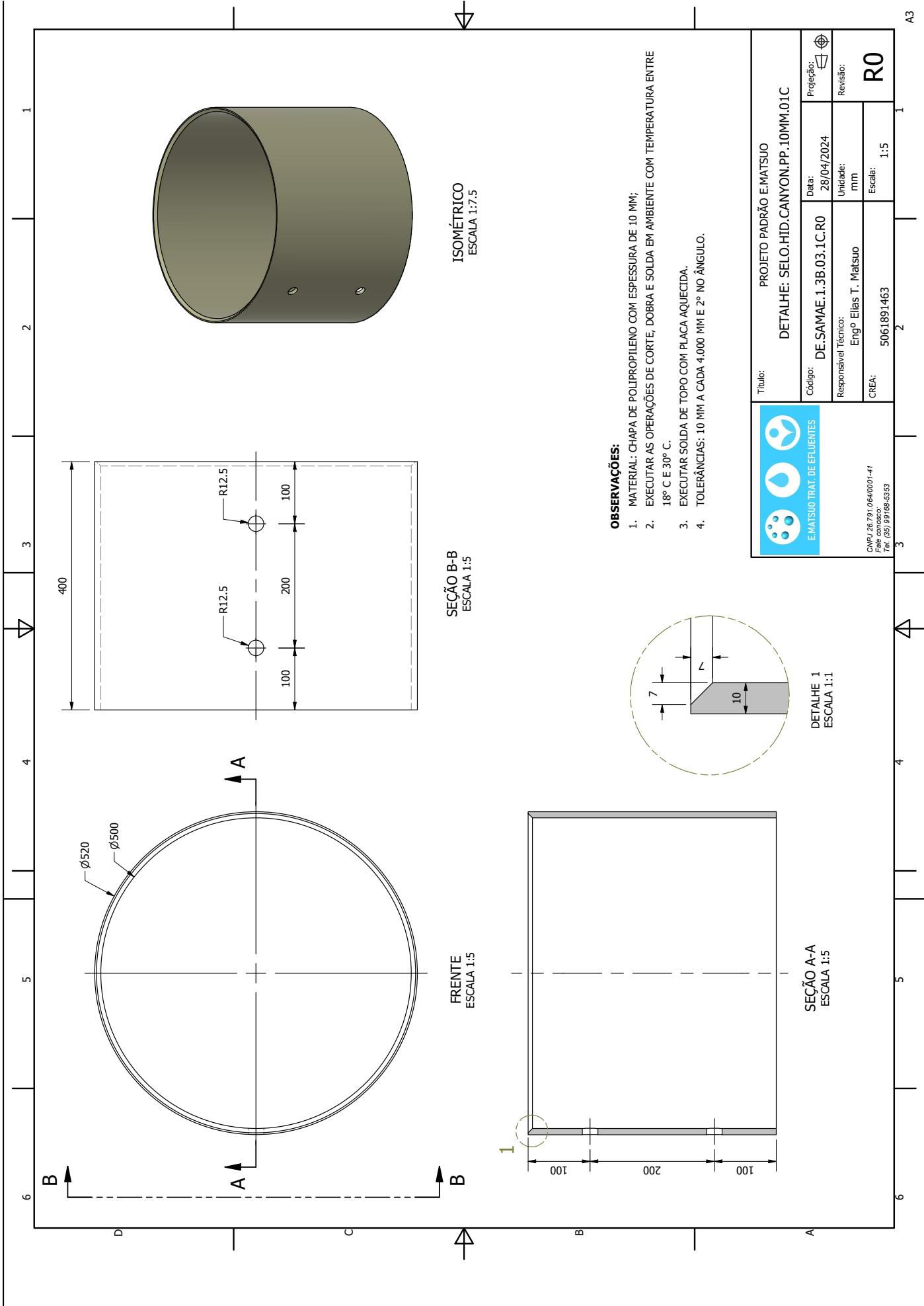


26807000010642



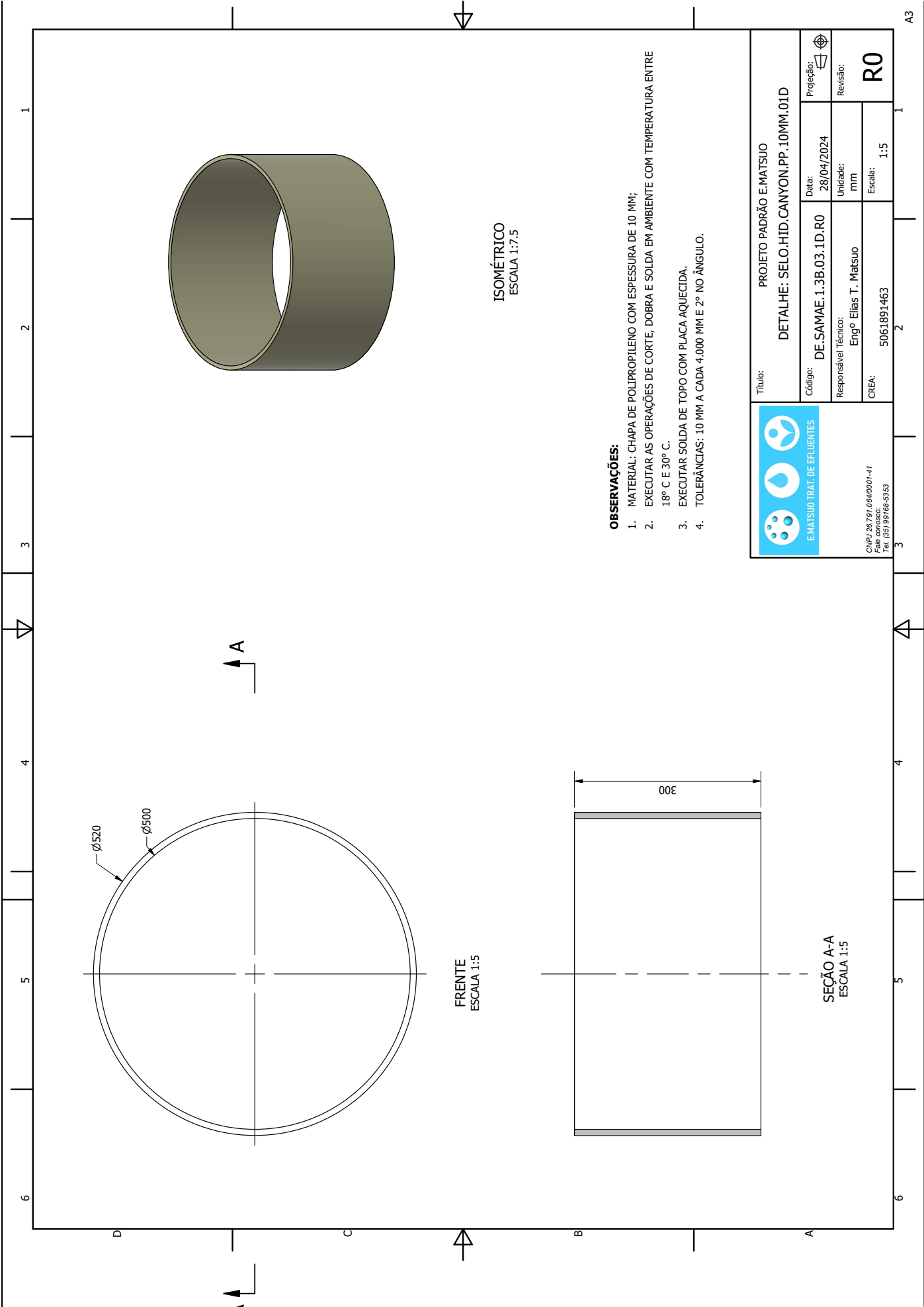


26807000010642



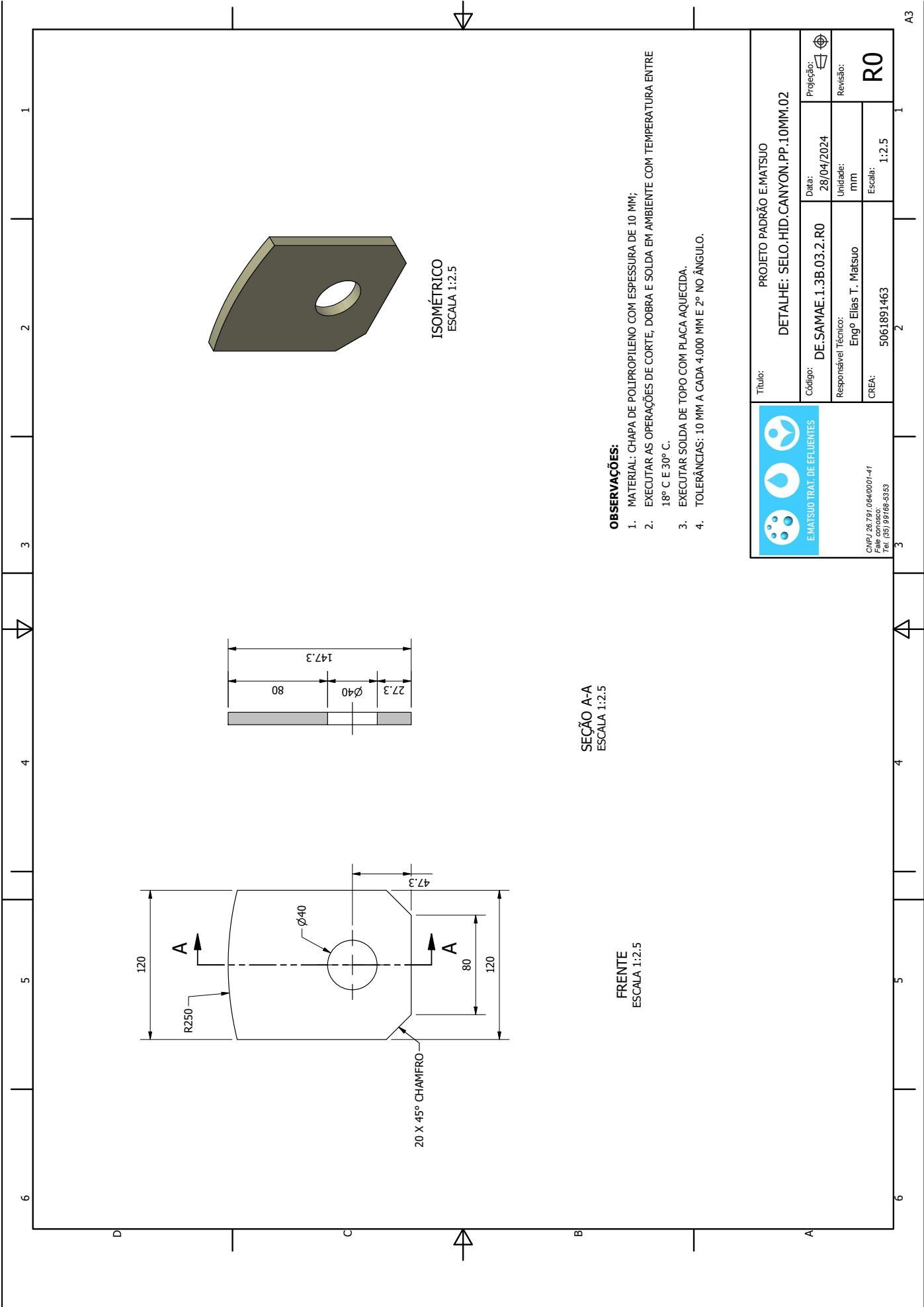


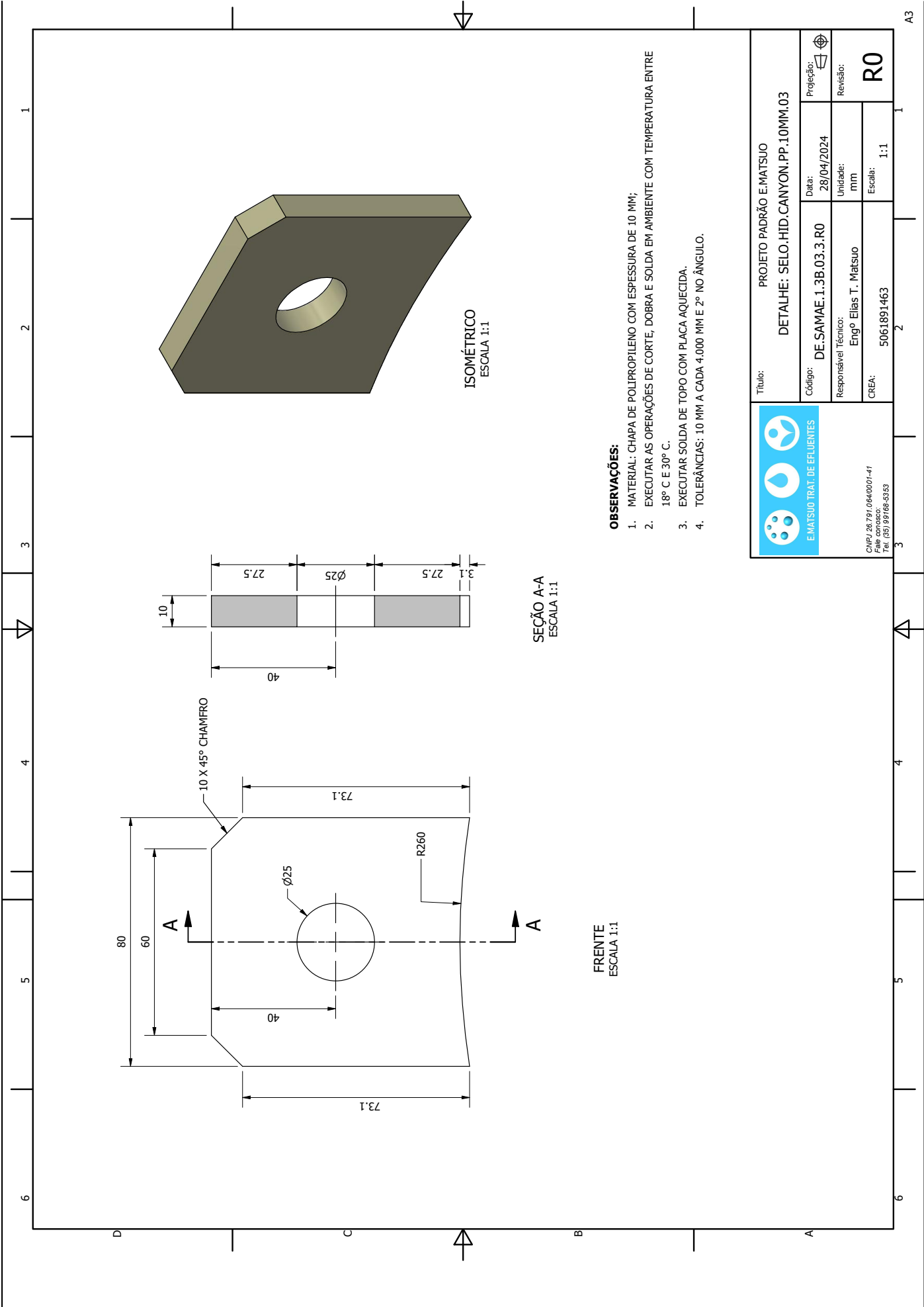
26807000010642





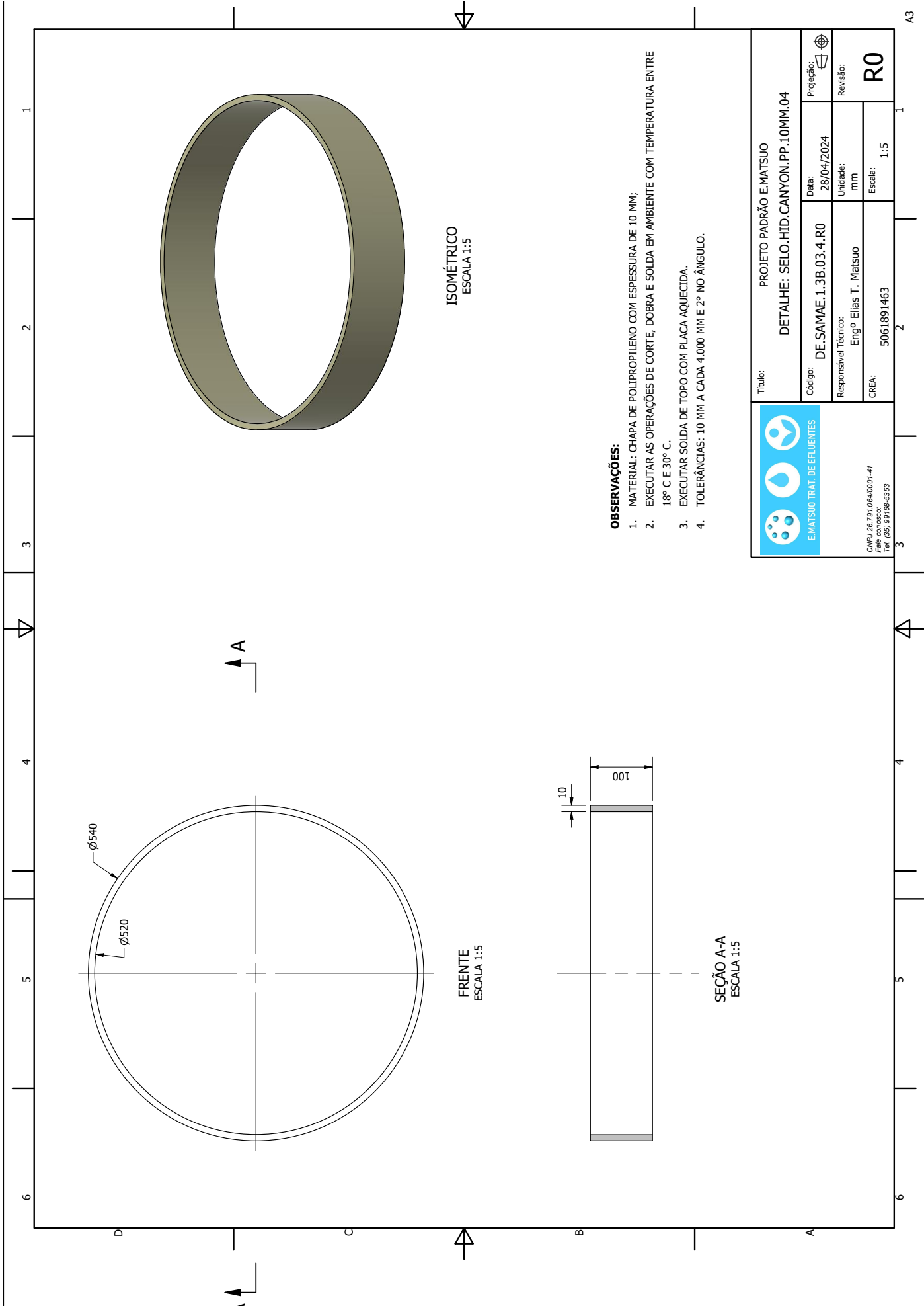
26807000010642

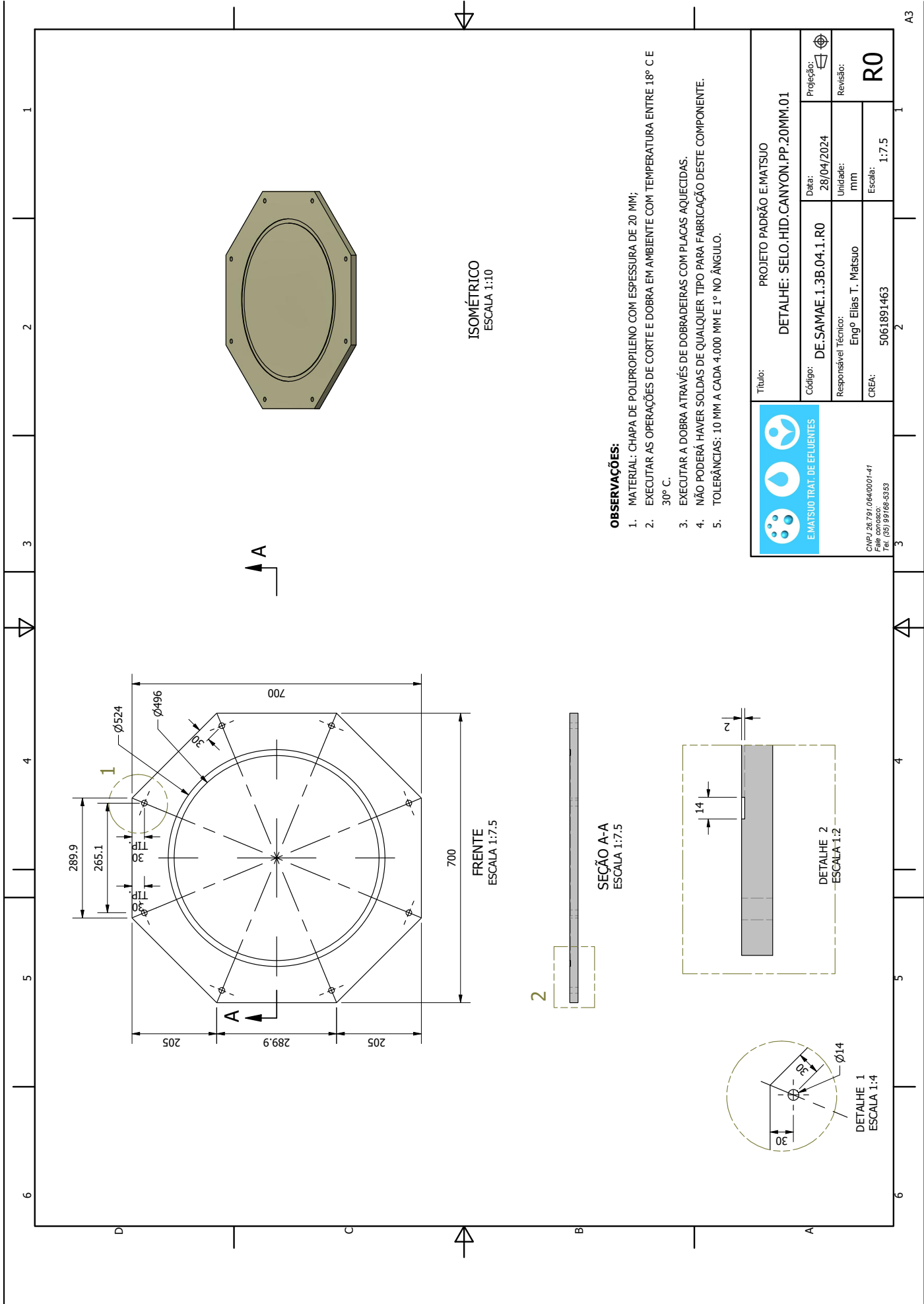


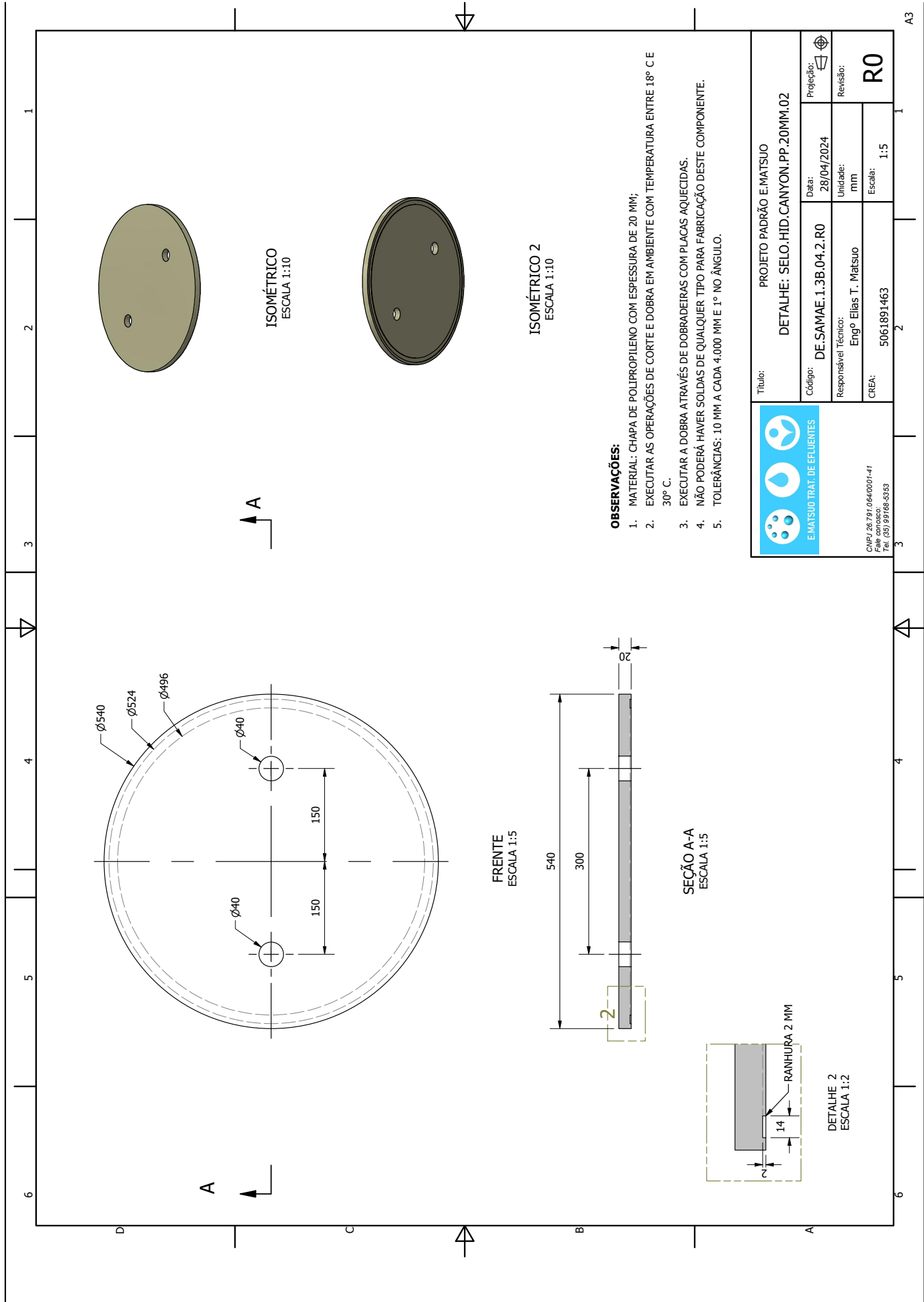




26807000010642



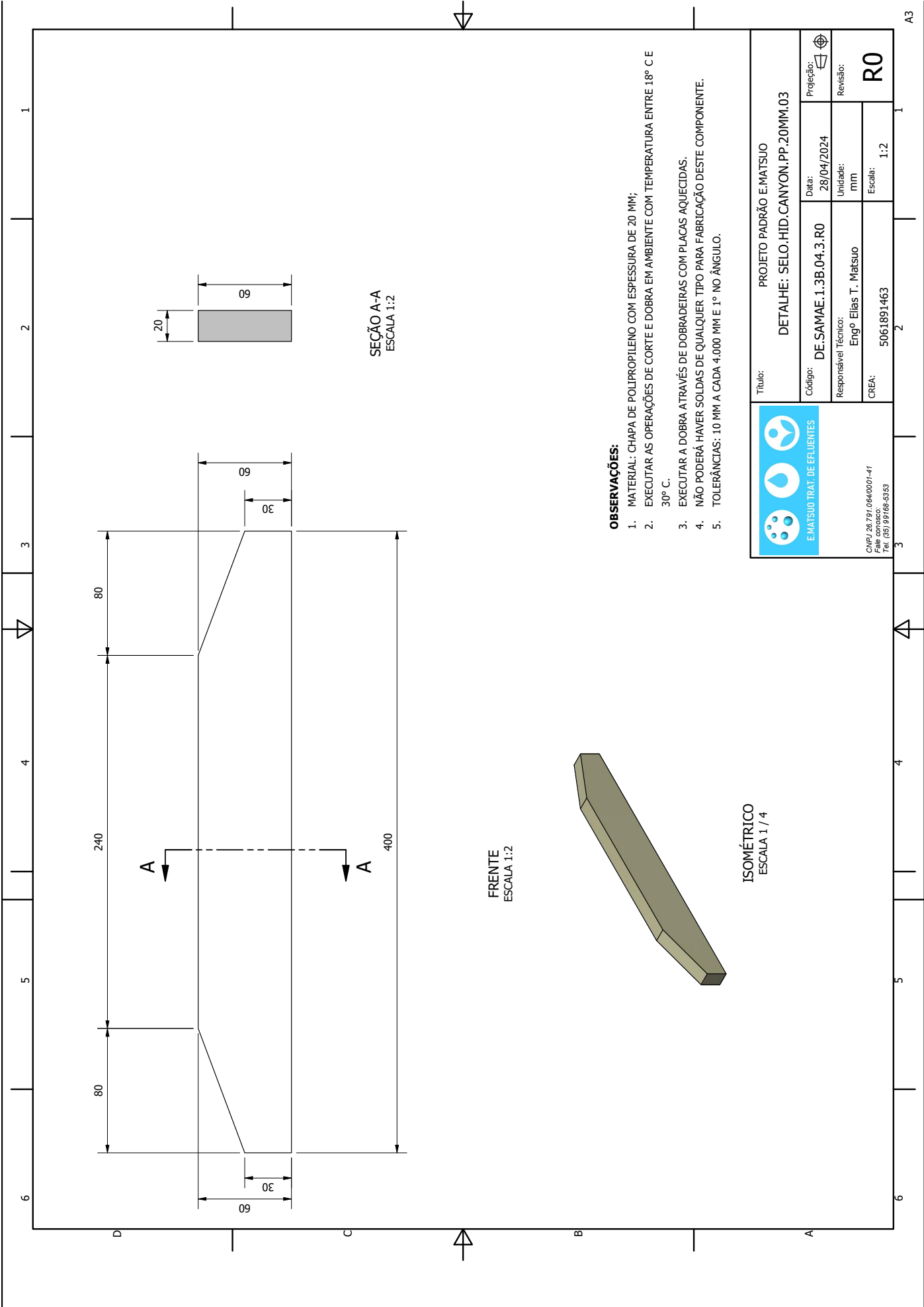




Projeto Padrão E-MATSUO		Projeto Padrão E-MATSUO	
DETALHE: SELO.HID.CANYON.PP.20MM.02		Projeto Padrão E-MATSUO	
Código:	DE.SAMAE.1.3B.04.2.R0	Data:	28/04/2024
Responsável Técnico:	Engº Elias T. Matsuo	Unidade:	mm
CREA:	5061891463	Escala:	1:5
E-MATSUO TRAT. DE EFLUENTES		Revisão:	R0
CNPJ 26.791.064/0001-41 File concesso Reg. (DS) 99166-5353			



26807000010642



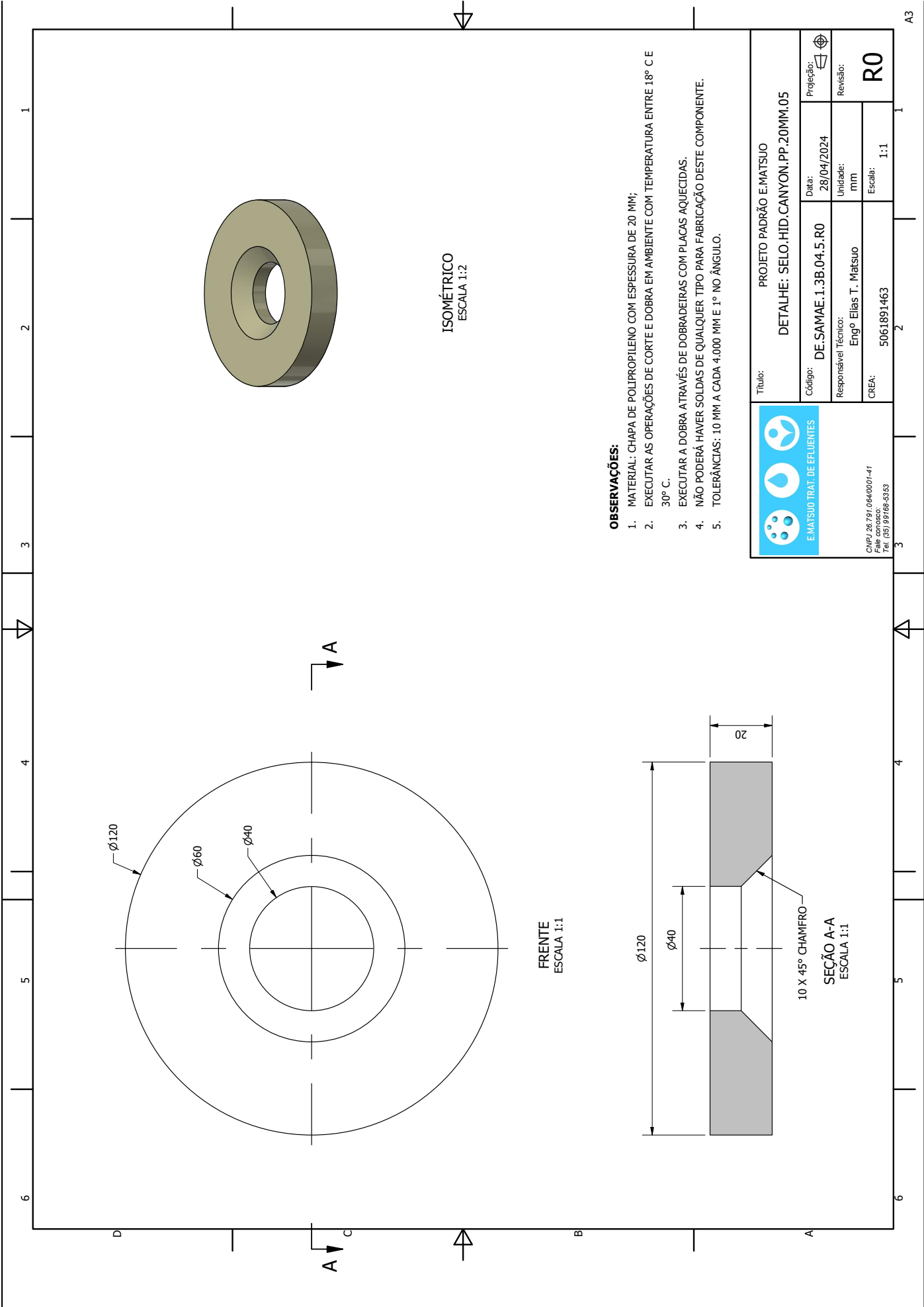


1. MATERIAL: CHAPA DE POLIPROPILENO COM ESPESURA DE 20 MM;
2. EXECUTAR AS OPERAÇÕES DE CORTE E DOBRA EM AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 18° C E 30° C.
3. EXECUTAR A DOBRA A TRAVÉS DE DOBRADEIRAS COM PLACAS AQUECIDAS.
4. NÃO PODERÁ HAVER SOLDAS DE QUALQUER TIPO PARA FABRICAÇÃO DESTES COMPONENTES.
5. TOLERÂNCIAS: 10 MM A CADA 4.000 MM E 1° NO ÂNGULO.

CNPJ 26.791.064/0001-41
Fale conosco:
Tel. (35) 99168-5353

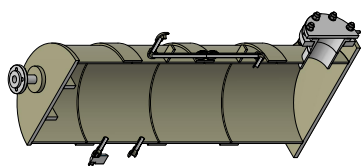


26807000010642

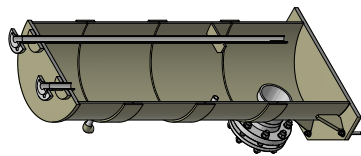




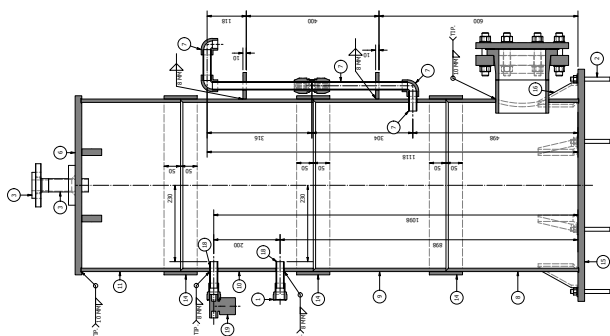
26807000010642



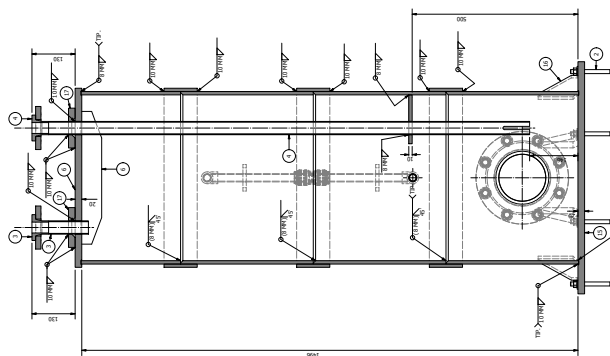
ISOM. SEÇÃO E-E
ESQA 1.5



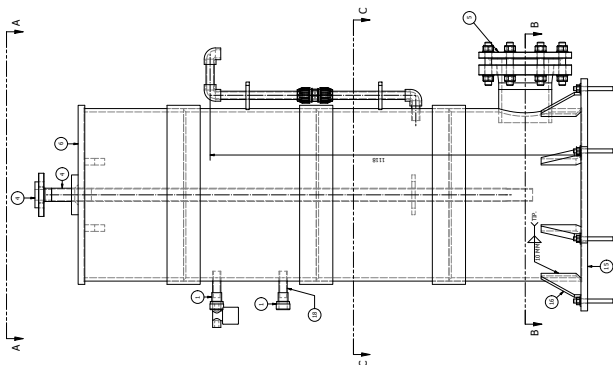
ISOM. SEÇÃO D-D
ESQA 1.5



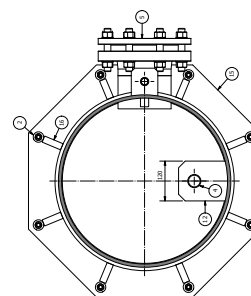
SEÇÃO E-E
ESQA 1.5



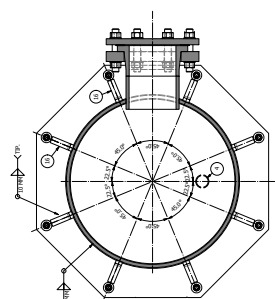
SEÇÃO D-D
ESQA 1.5



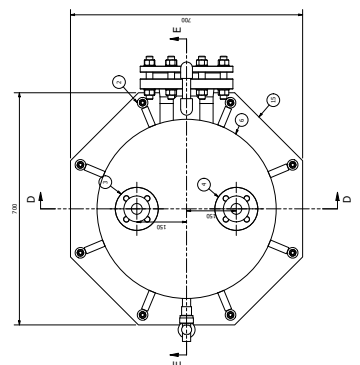
TOPO
ESQA 1.5



SEÇÃO C-C
ESQA 1.5



SEÇÃO B-B
ESQA 1.5



VISTA A-A
ESQA 1.5

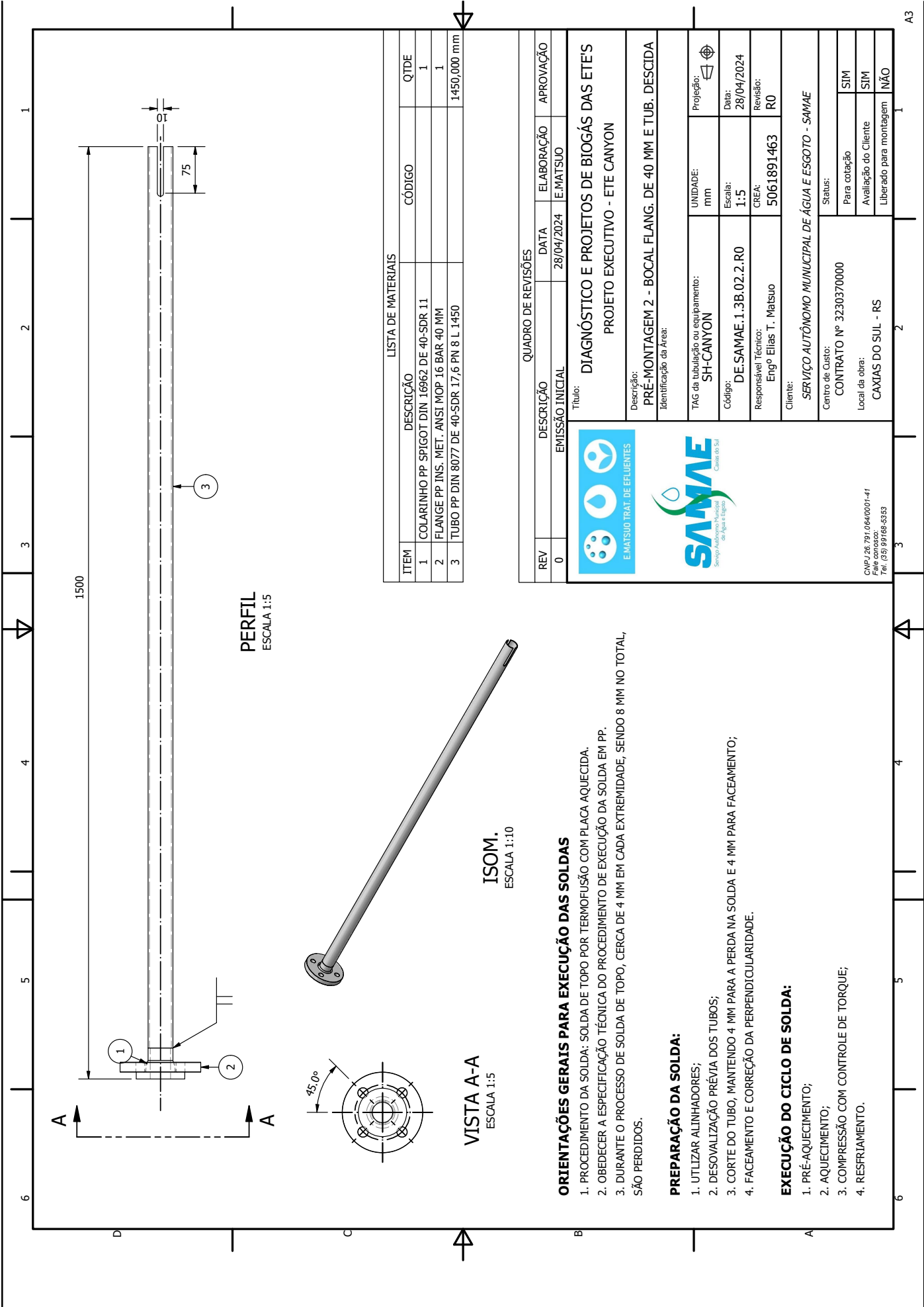
OBSERVAÇÕES:

- 1) DESEJAR AS DIMENSÕES DE FORMA CORRETA, COM OBJETIVO DE GARANTIR QUAL FIDELIDADE E ESTABILIDADE DO SEU DISENHO.
- 2) DESEJAR AS DIMENSÕES DE FORMA CORRETA, COM OBJETIVO DE GARANTIR QUAL FIDELIDADE E ESTABILIDADE DO SEU DISENHO.
- 3) DESEJAR AS DIMENSÕES DE FORMA CORRETA, COM OBJETIVO DE GARANTIR QUAL FIDELIDADE E ESTABILIDADE DO SEU DISENHO.

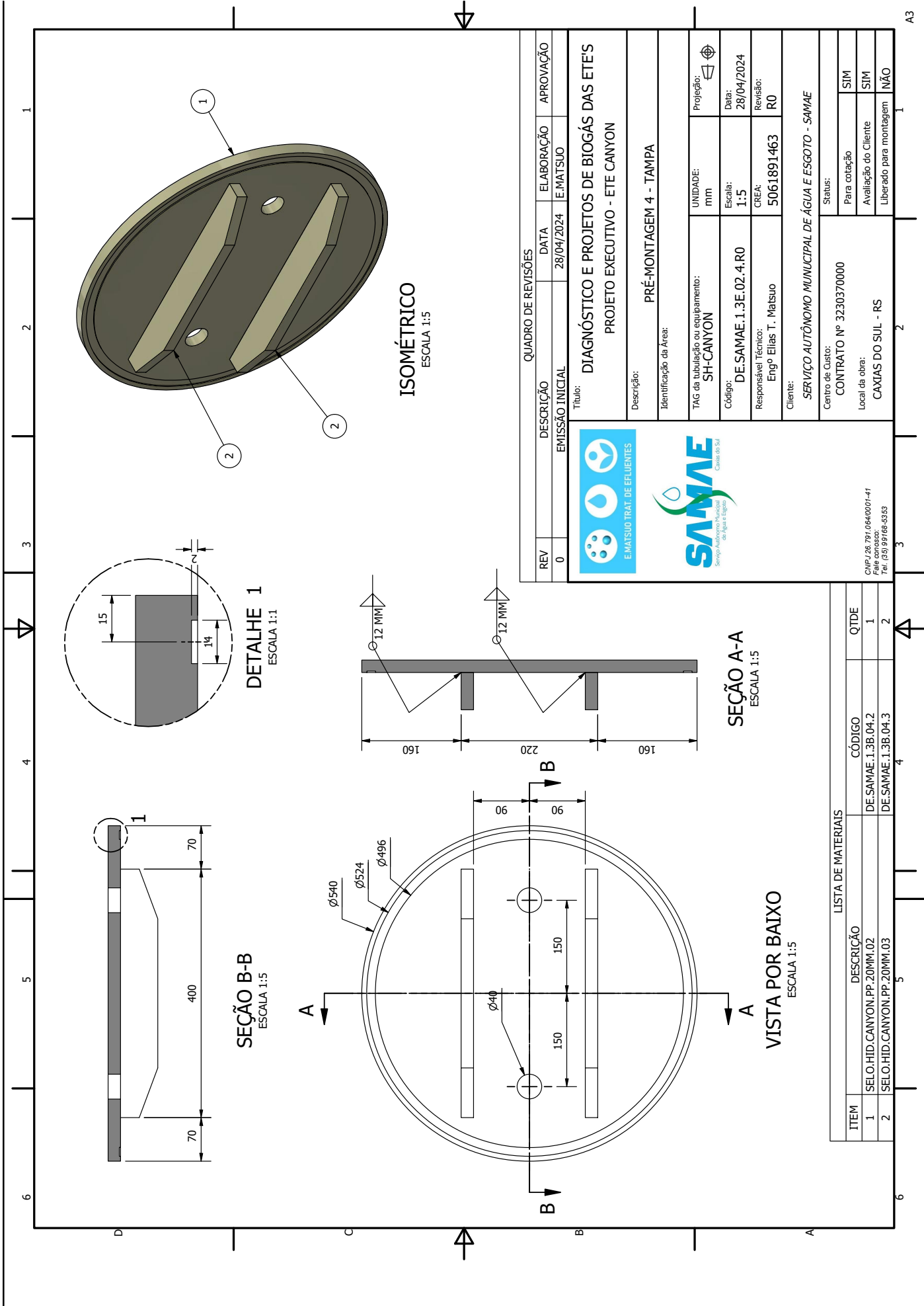
ITEM	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE
1	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
2	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
3	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
4	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
5	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
6	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
7	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
8	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
9	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
10	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
11	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
12	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
13	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
14	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
15	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
16	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
17	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
18	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
19	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
20	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10

ITEM	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE
1	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
2	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
3	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
4	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
5	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
6	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
7	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
8	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
9	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
10	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
11	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
12	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
13	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
14	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
15	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
16	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
17	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
18	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
19	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10
20	PARAFUSO DE ALUMÍNIO Ø 10 X 100	UN	10











1. PRÉ-AQUECIMENTO;
2. AQUECIMENTO;
3. COMPRESSÃO COM CONTROLE DE TORQUE;
4. RESFRIAMENTO.

LISTA DE MATERIAIS		
ITEM	DESCRIÇÃO	Q'TDE
1	JOELHO 90GR SW PP DIN 16-962 DN 20 MM	3
2	JUNTA DE COMPRESSÃO EM PP DE 20 MM PN 16	1
3	TUBO PP DIN 8077 DE 25-SDR 11 PN 12,5 L 60	60.000 mm
4	TUBO PP DIN 8077 DE 25-SDR 11 PN 12,5 L 93	93.000 mm
5	TUBO PP DIN 8077 DE 25-SDR 11 PN 12,5 L 300	300.000 mm
6	TUBO PP DIN 8077 DE 25-SDR 11 PN 12,5 L 288,1	288.100 mm







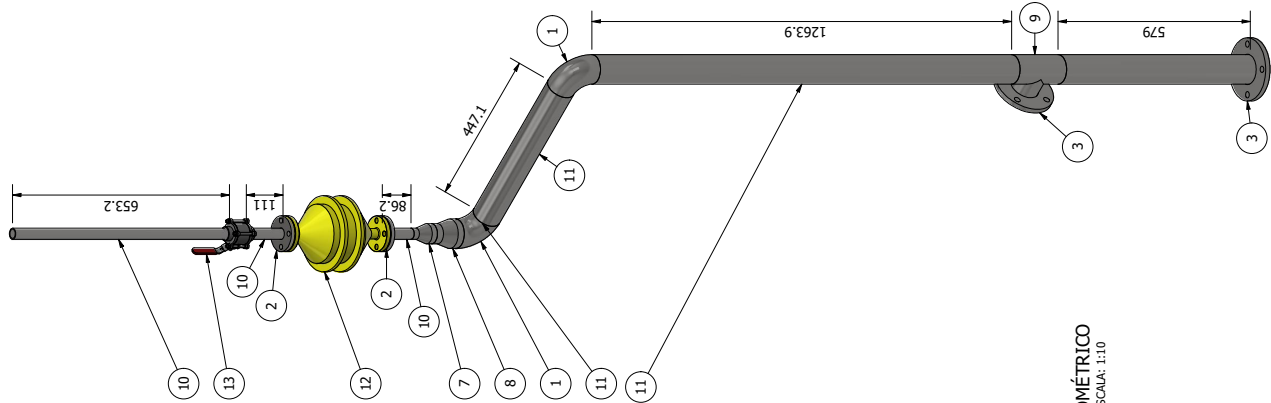


26807000010642

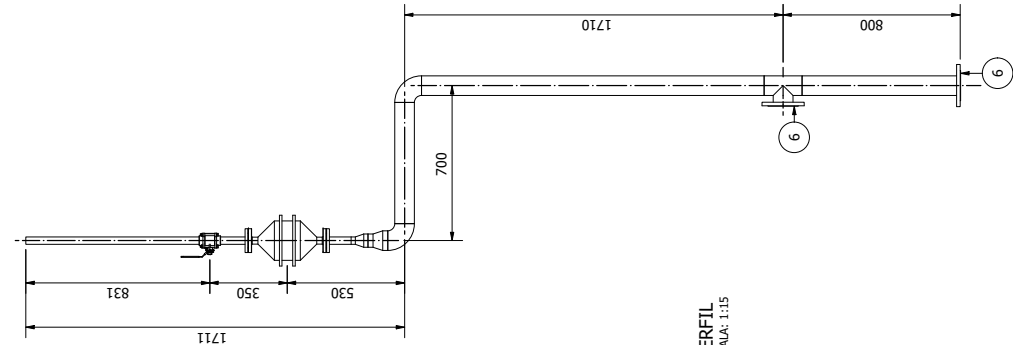
OBSERVAÇÕES:

- 1) DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADA A UNIDADE.
- 2) TUBULAÇÃO EM AÇO INOXIDÁVEL AISI 304.
- 3) OS EQUIPAMENTOS AQUI APRESENTADOS SÃO GENÉRICOS.
- 4) AS CONEXÕES PARA USUÁRIOS DEVERÃO SER EM AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 OU SUPERIOR, DEVENDO-SE PREVER PORCA, ARRUELA E ESTOJO EM COMPRIMENTO SUFICIENTE DE ACORDO COM AS ESPESURAS DOS FLANGES A SEREM INSTALADOS.
- 5) AJUSTAR AS DIMENSÕES EM CAMPO.

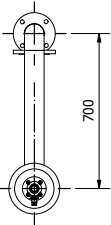
PARTS LIST			
ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO	QTDE
1	CURVA AI RC 90 GR ASME B16.9 3 POL SCH 5S		2
2	FLANGE AI DN 1 POL ANSI B 16.5 150 LBS		2
3	FLANGE AI DN 3 POL ANSI B 16.5 150 LBS		2
5	JUNTA NAO METALICA PARA FLANGE ASME B16.21 DN 1 ESP. 2.5 MM		2
6	JUNTA NAO METALICA PARA FLANGE ASME B16.21 DN 3 ESP. 2.5 MM		2
7	REDUCAO CONCENTRICA AI ASME B16.9 DN 2 x 1 - Schedule 10		1
8	REDUCAO CONCENTRICA AI ASME B16.9 DN 3 x 2 - Schedule 10		1
9	TEE ASME B16.9 DN 3 POL SCH 5S		1
10	TUBO AI ASME B36.19 DN 1 POL SCH 10S		1041,480 mm
11	TUBO AI ASME B36.19 DN 3 POL SCH 5S		2804,696 mm
12	VÁLVULA CORTA CHAMAS EM LINHA DN 25 mm		1
13	VALVULA ESFERA TRIPARTIDA AI DN 1.25 POL 150 LBS		1



ISOMÉTRICO
ESCALA: 1:10



PERFIL
ESCALA: 1:15



VISTA DE TOPO
ESCALA 1:15

QUADRO DE REVISÕES			
REV	DESCRIÇÃO	DATA	ELABORAÇÃO / APROVAÇÃO
1	REVISÃO GERAL	15/4/2024	E.MATSUO
0	EMIÇÃO INICIAL	29/03/2024	E.MATSUO

E.MATSUO TRAT DE EFUENTES

Título: DIAGNÓSTICO E PROJETOS DE BIOGÁS DAS ETES
PROJETO EXECUTIVO - ETE CANYON

Descrição: TUBULAÇÃO CANYON 1

Identificação da Área:

TAG da tubulação ou equipamento: 3-BIO-1-AI

Código: DE.SAMAE.1.3A.03.1.R1

Responsável Técnico: Engº Elias T. Matsuo

CREA: 5061891463

Revisão: R1

Cliente: SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO - SAMAE

Cartão de Cálculo: CONTRATO Nº 3230370000

Local da obra: CAXIAS DO SUL - RS

Salto:

Para cotação:

Aviação do Cliente:

Liberado para montagem:

Projeto executivo
Projeto executivo

Projeto executivo
Projeto executivo

