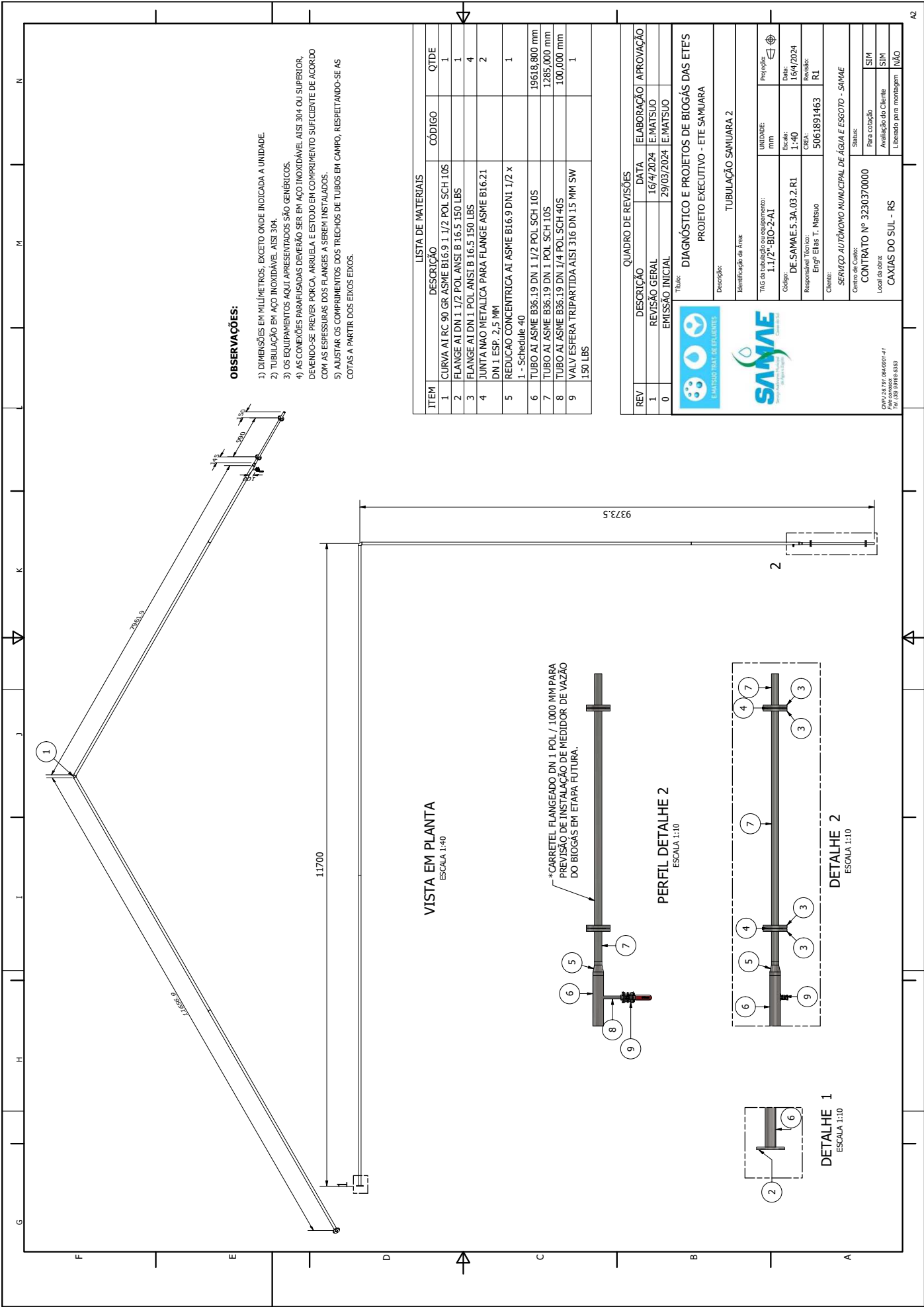


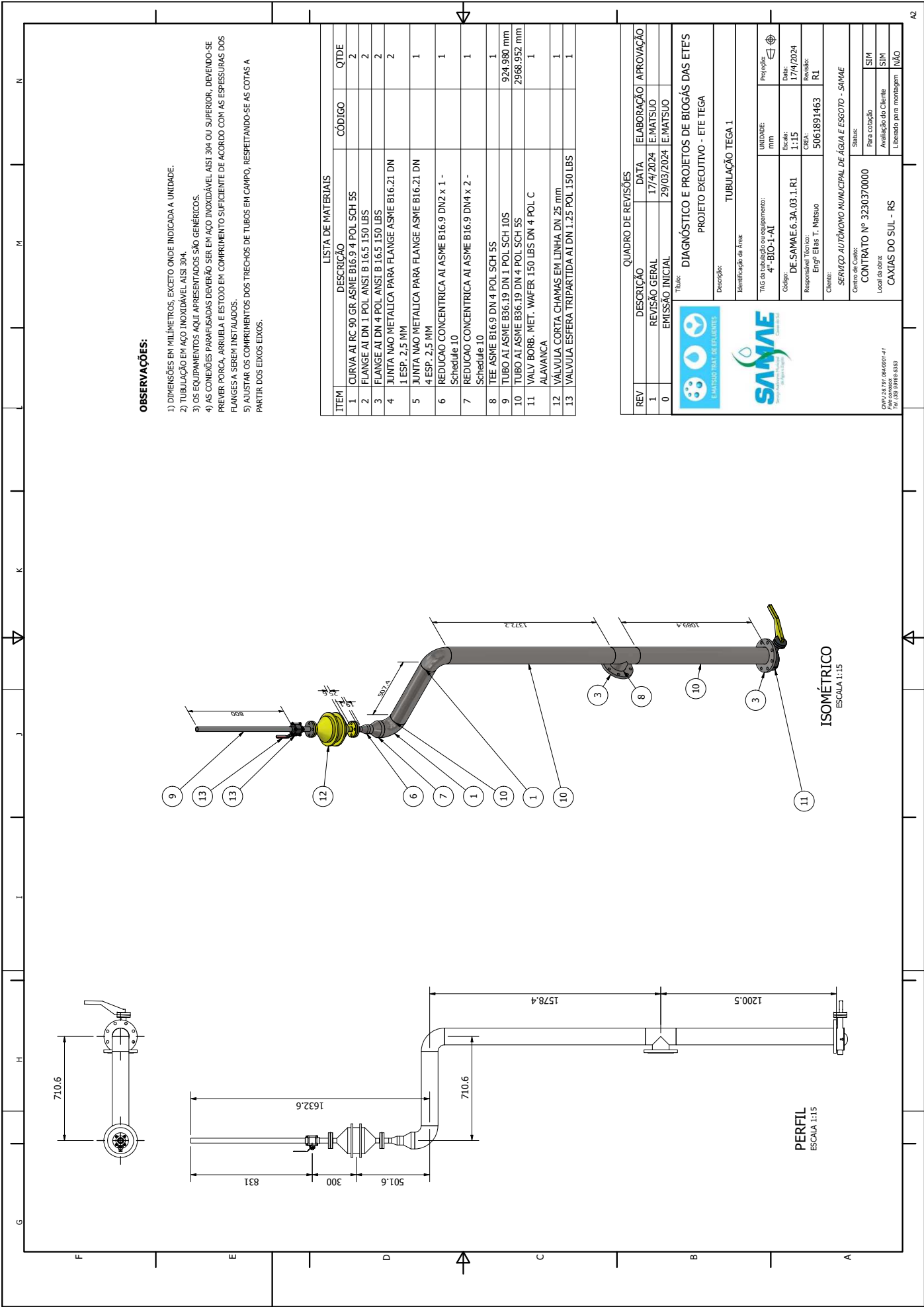


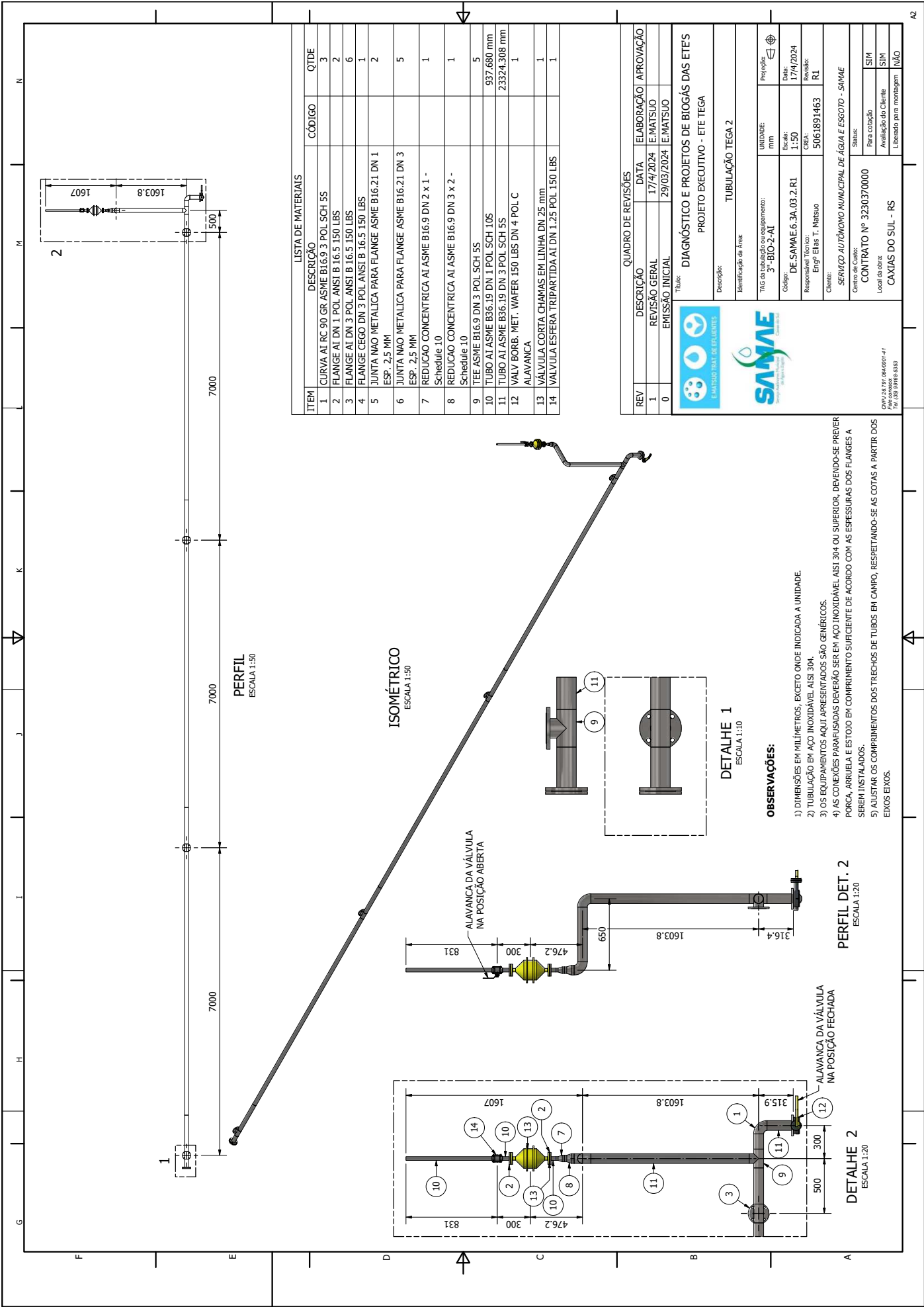


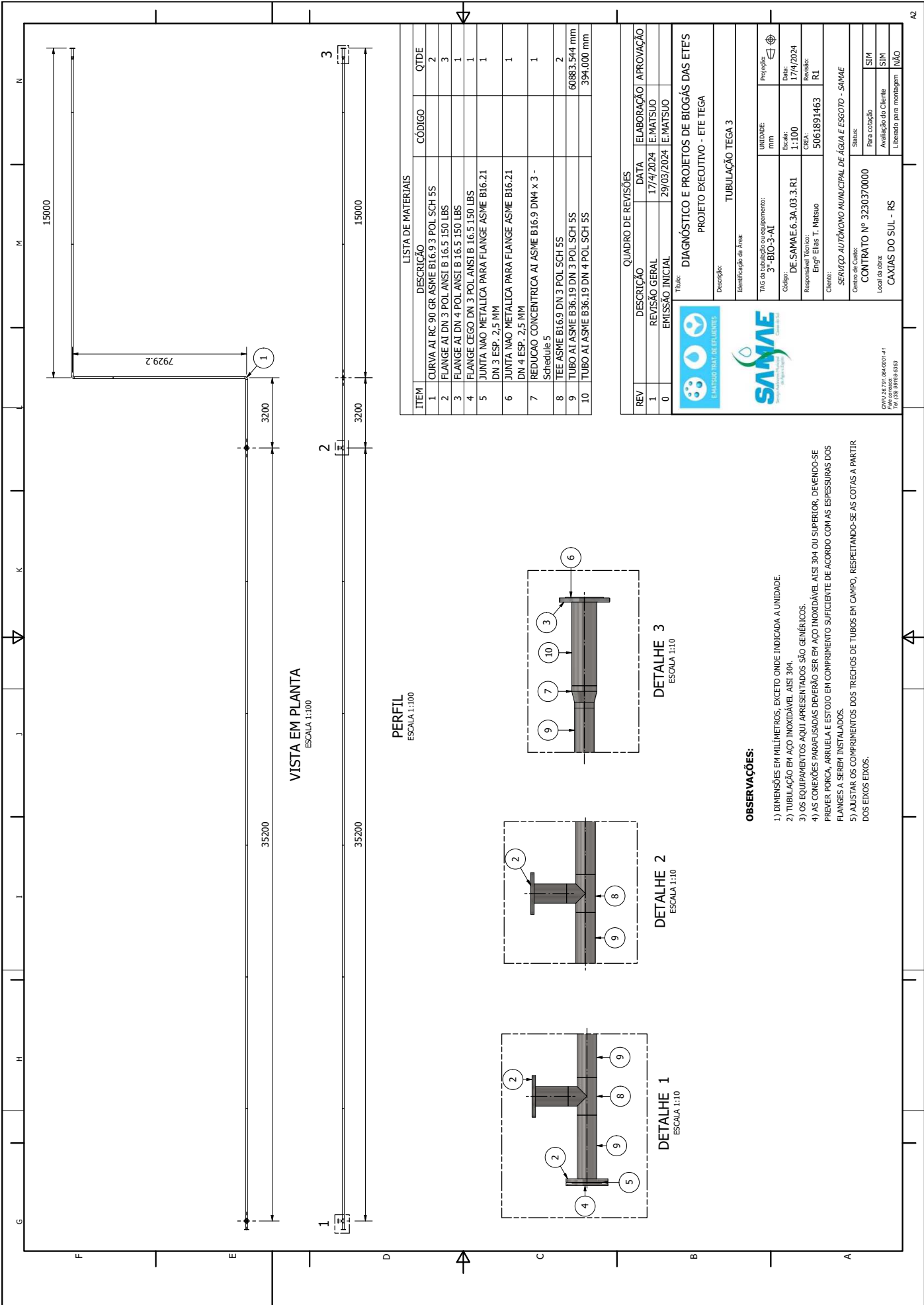








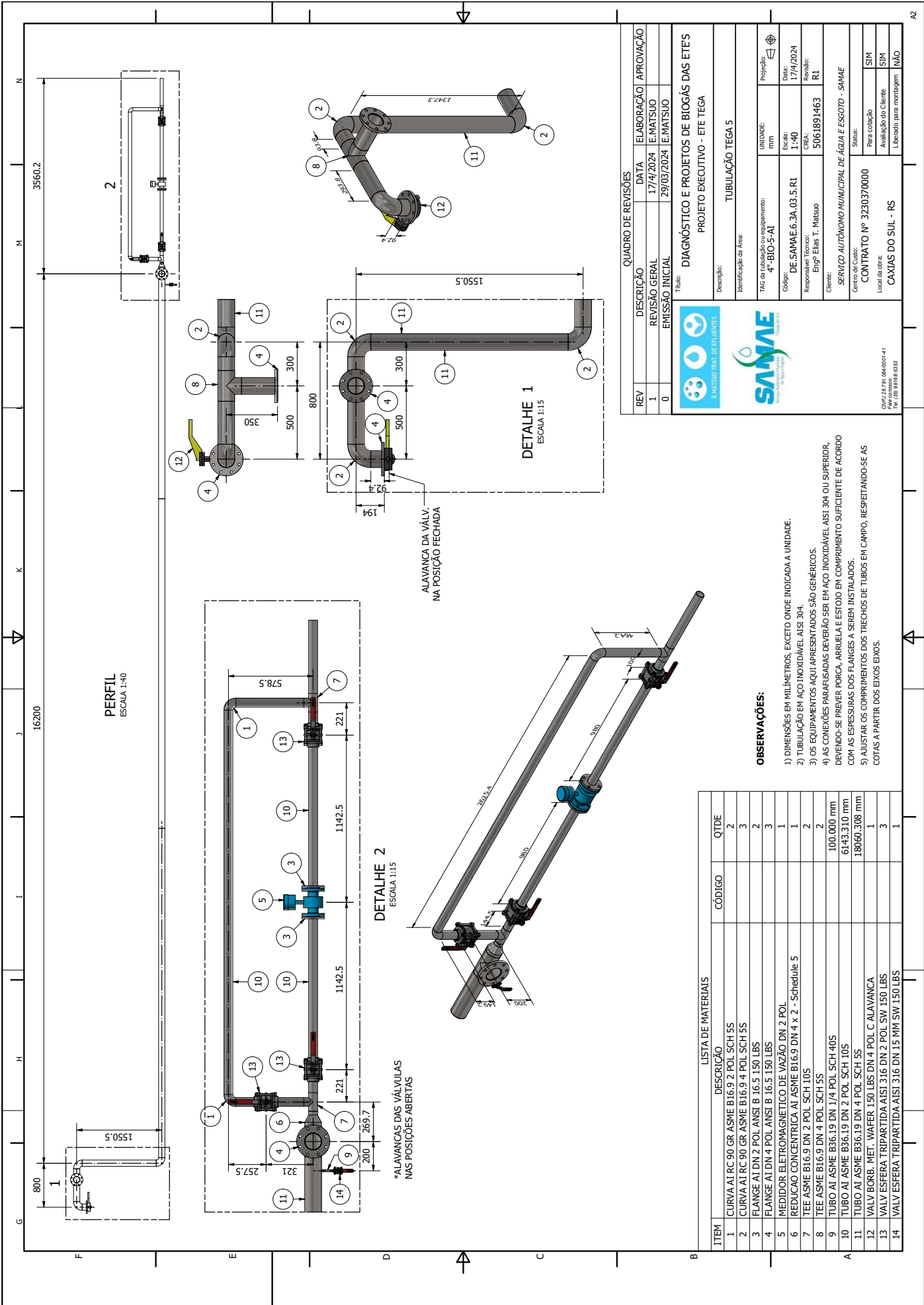






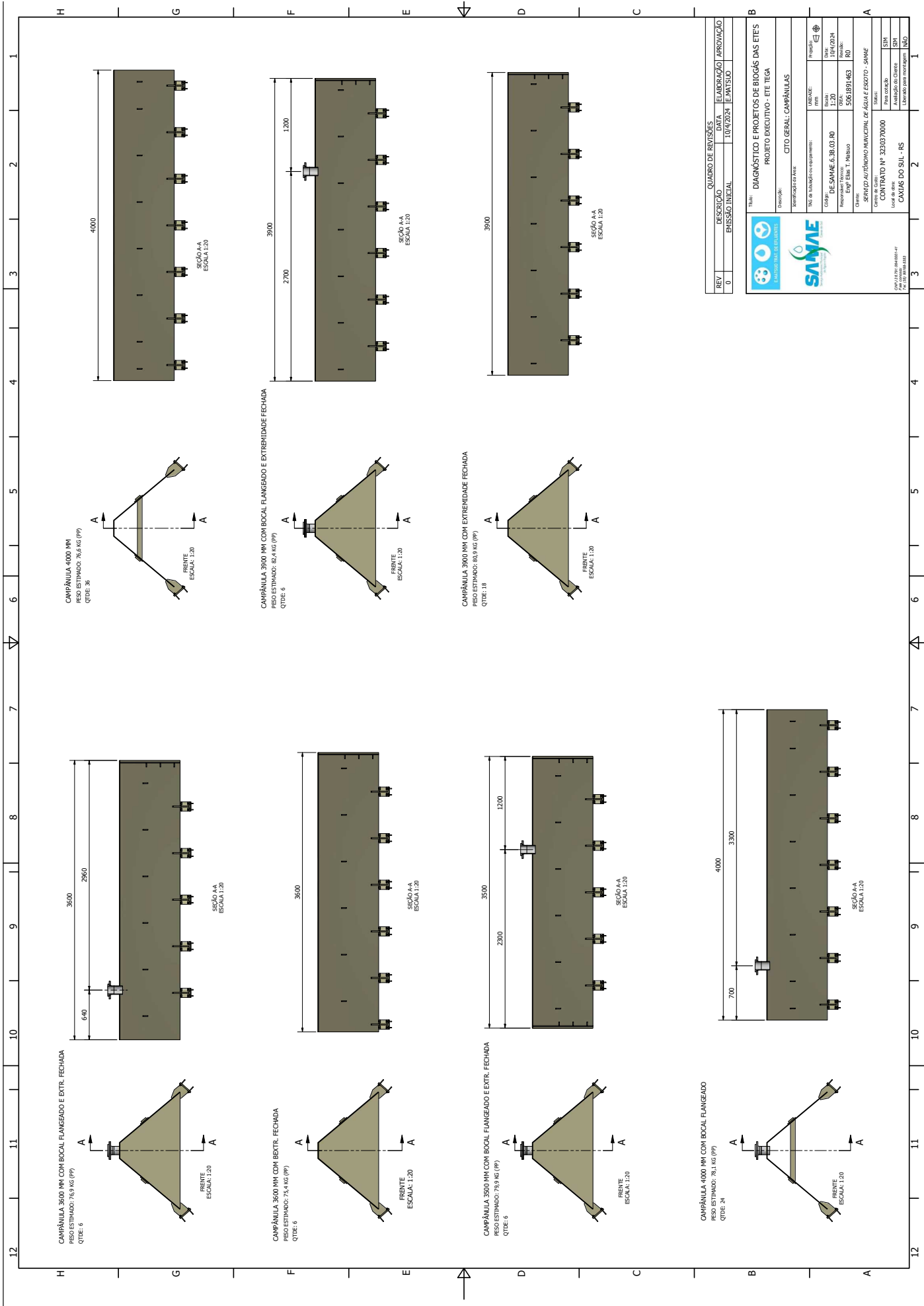


26807000010642

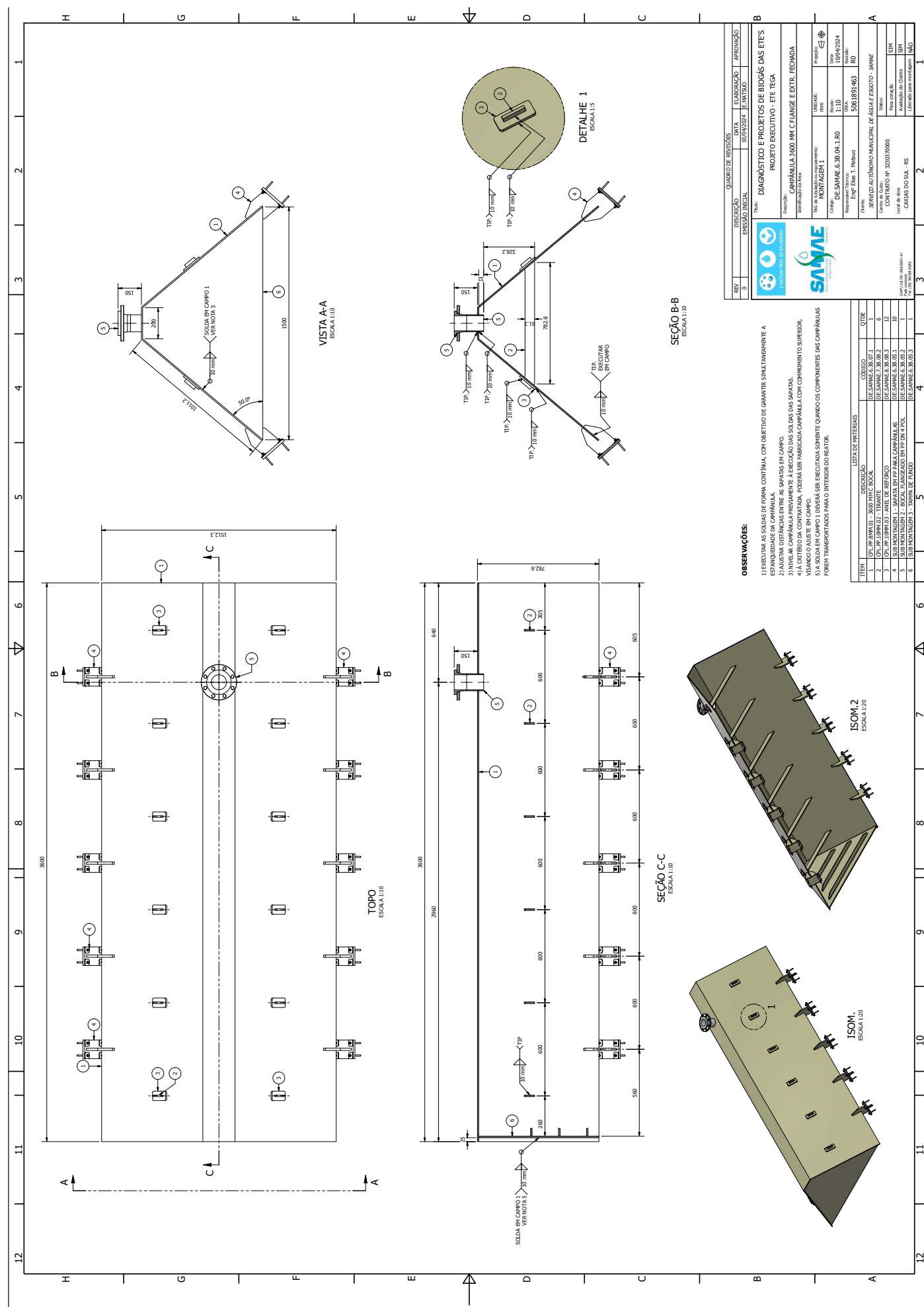








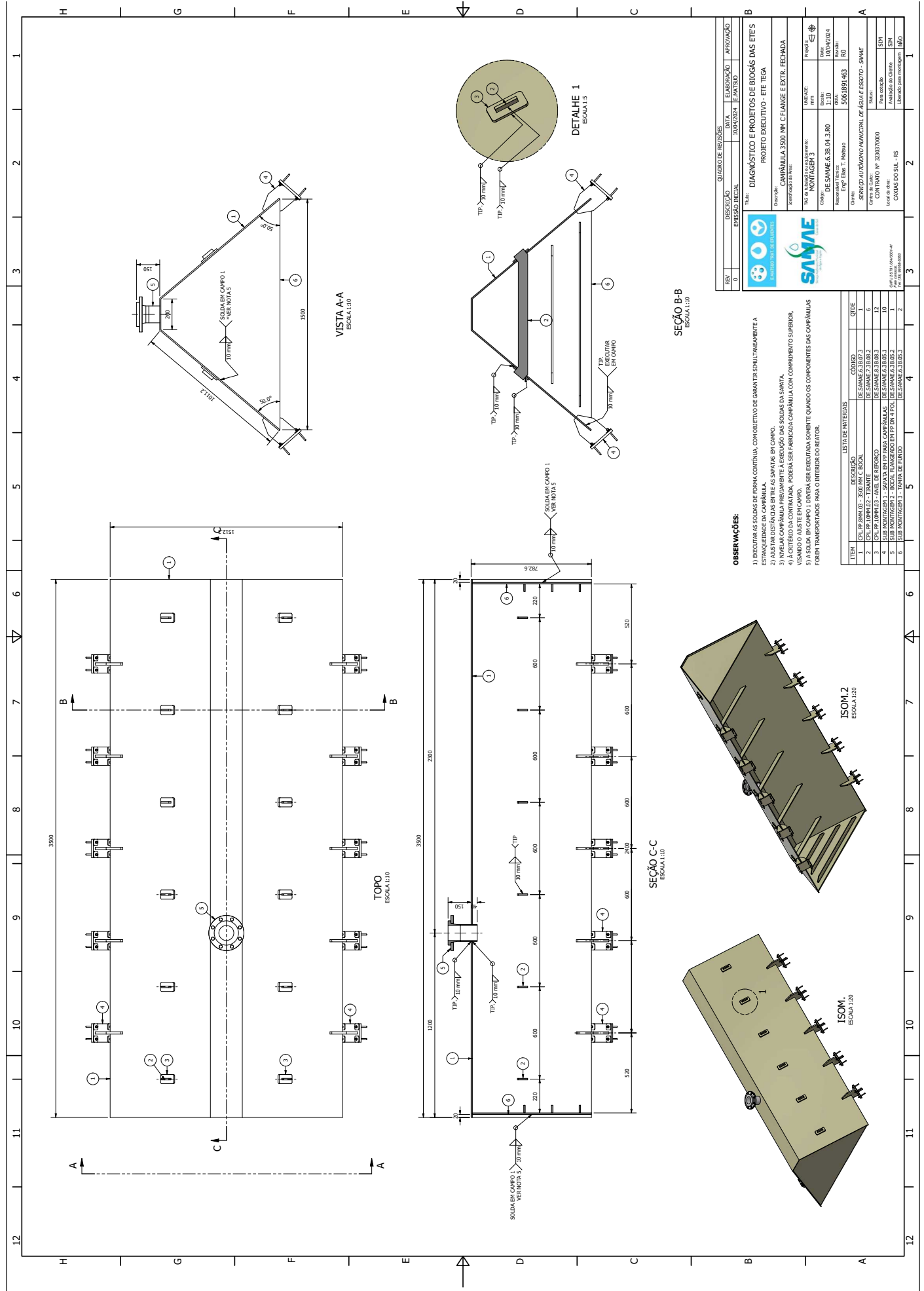
QUADRO DE REVISÕES		
REV	DESCRIÇÃO	ELABORAÇÃO
0	EMISSÃO INICIAL	10/4/2024
APROVAÇÃO		
B		
Título		
DIAGNÓSTICO E PROJETOS DE BIOGÁS DAS ETE'S		
Projeto Executivo - ETE TEGA		
Descrição		
CÍTO GERAL: CAMPÂNULAS		
Identificação da Área		
Unidade:	mm	Unidade:
Projeto:	10/4/2024	Projeto:
Colaborador:	DE-SAMAE 6.38.03 R0	Colaborador:
Responsável Técnico:	Engº Elton T. Nêlson	Responsável Técnico:
Registro Profissional:	5051891463	Registro Profissional:
C		
Título		
CONTRATO Nº 3230370000		
Local de obra:		
CAMIÁS DO SUL - RS		
Elaborado por: [Assinatura]		
A		
Título		
CONTRATO Nº 3230370000		
Local de obra:		
CAMIÁS DO SUL - RS		
Elaborado por: [Assinatura]		







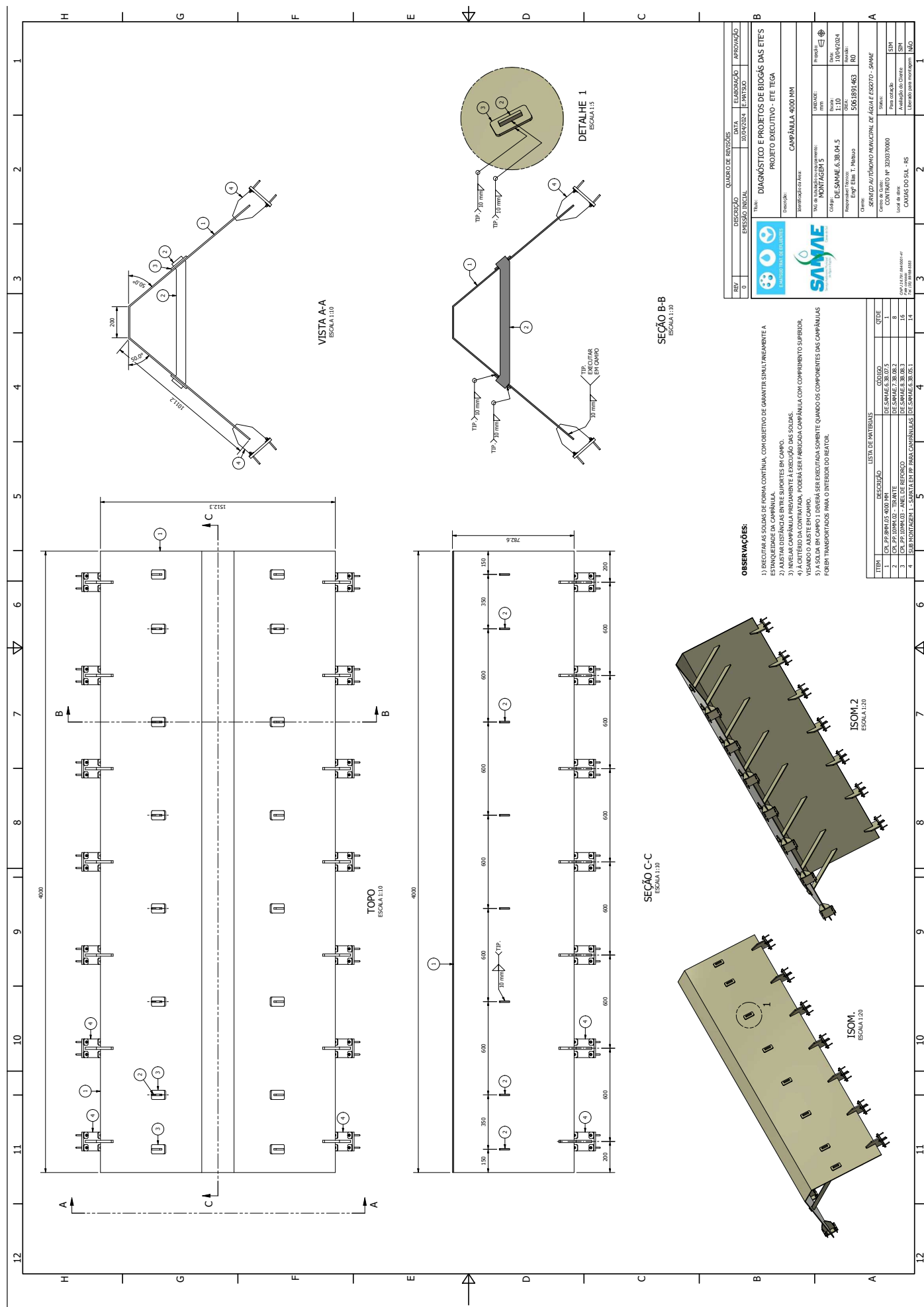
26807000010642





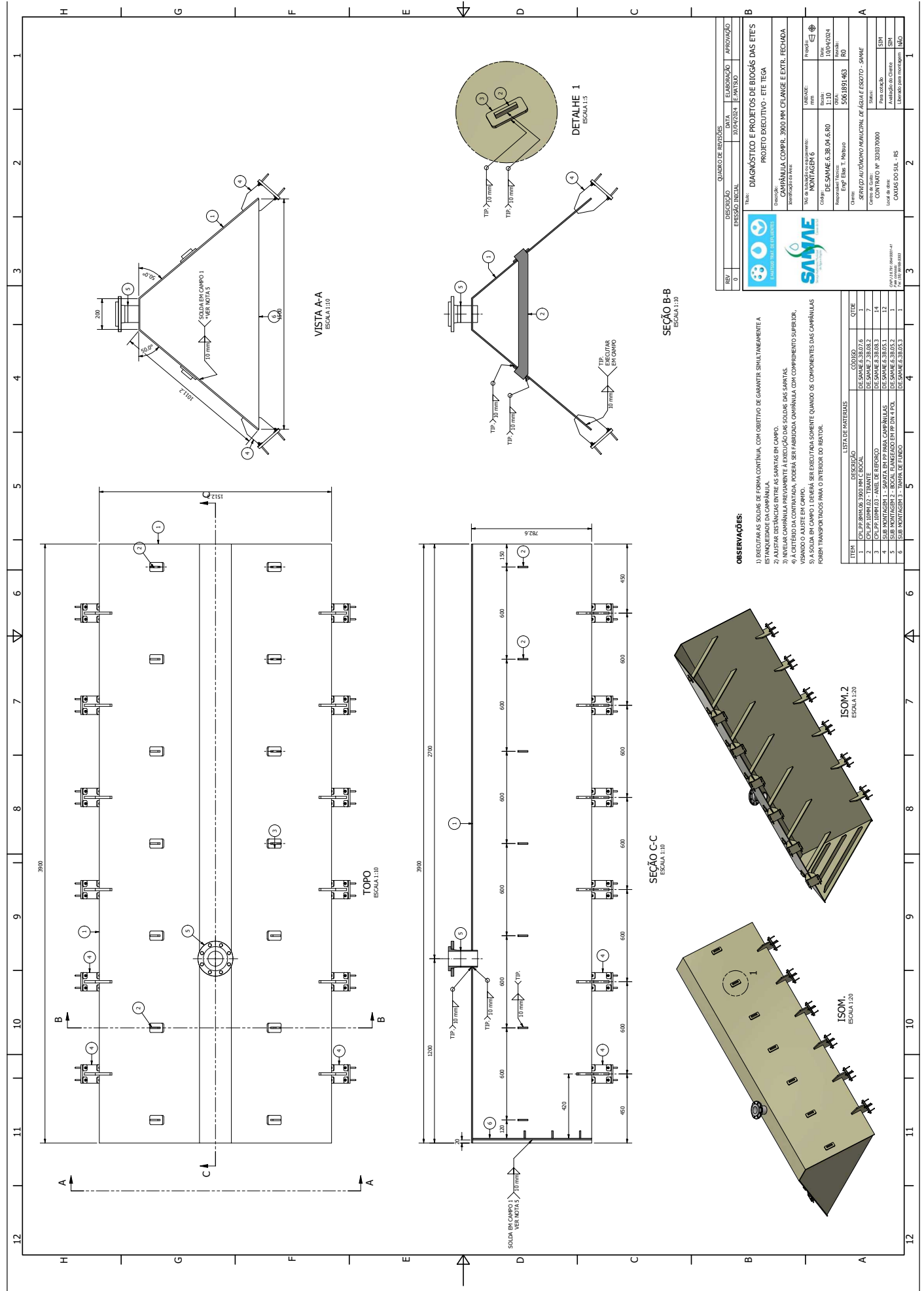


26807000010642

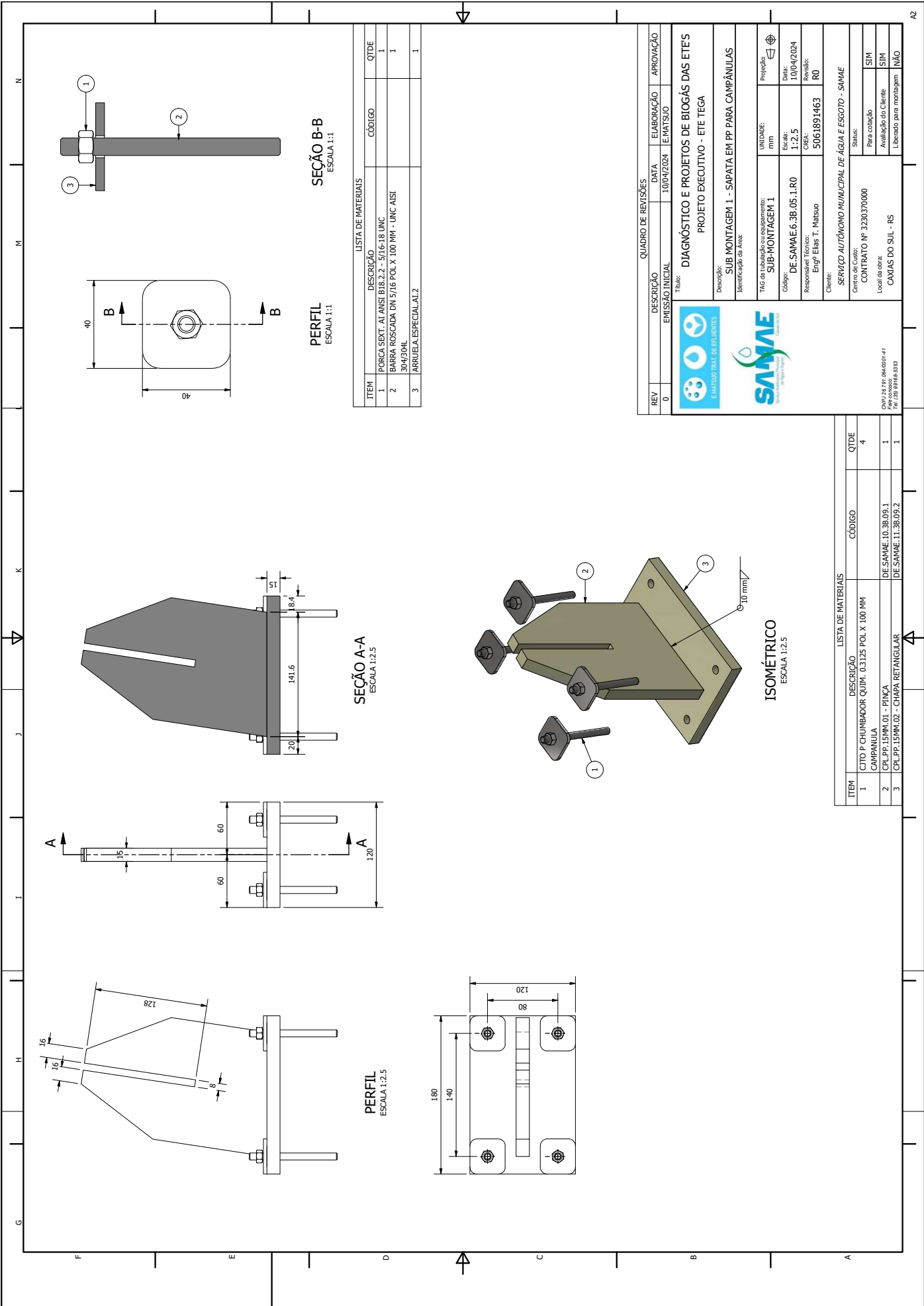


REV	DESCRIÇÃO	QUANTIDADE	ESPECIFICAÇÃO	APPROVAÇÃO
01	REVISÃO INICIAL	01	10/04/2024	EM ANEXO

DIAGNÓSTICO E PROJETOS DE BIOGÁS DAS ETE'S PROJETO EXECUTIVO - ETE TEGA	
CAMPÂNULA 4000 MM	
Montagem 5 DE SAMAE 6.38.04.5 10/04/2024 505.1891.463 505.1891.463	10/04/2024 505.1891.463 505.1891.463
CONTAÇÃO Nº 32.037.0001 CAUSA DO SUL - RS	









ORIENTAÇÕES GERAIS PARA EXECUÇÃO DAS SOLDAS

- 1. PROCEDIMENTO DA SOLDA: SOLDA DE TOPO POR TERMOFUSÃO COM PLACA AQUECIDA.
- 2. OBEDECEER A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PROCEDIMENTO DE EXECUÇÃO DA SOLDA EM PP.
- 3. DURANTE O PROCESSO DE SOLDA DE TOPO, CERCA DE 4 MM EM CADA EXTREMIDADE, SENDO 8 MM NO TOTAL, SÃO PERDIDOS.

PREPARAÇÃO DA SOLDA:

- 1. UTILIZAR ALINHADORES;
- 2. DESOVALIZAÇÃO PRÉVIA DOS TUBOS;
- 3. CORTE DO TUBO, MANTENDO 4 MM PARA A PERDA NA SOLDA E 4 MM PARA FACEAMENTO;
- 4. FACEAMENTO E CORREÇÃO DA PERPENDICULARIDADE.

EXECUÇÃO DO CICLO DE SOLDA:

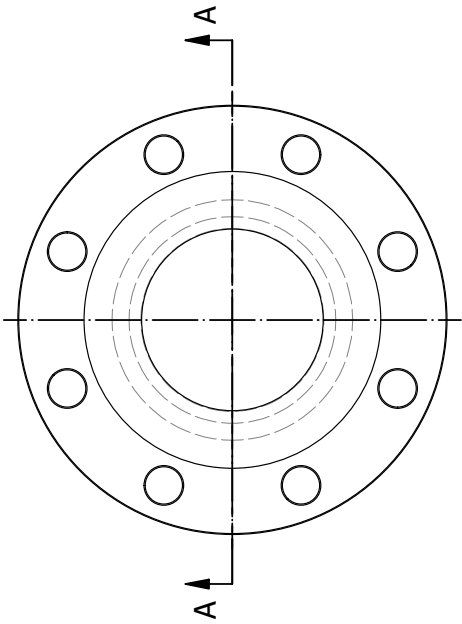
- 1. PRÉ-AQUECIMENTO;
- 2. AQUECIMENTO;
- 3. COMPRESSÃO COM CONTROLE DE TORQUE;
- 4. RESFRIAMENTO.

LISTA DE MATERIAIS				
ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO	QTDE	
1	COLARINHO PP SPIGOT DIN 16962 DE 110-SDR 17		1	
2	FLANGE PP INS. MET. ANSI MOP 16 BAR DE 110 MM		1	
3	TUBO PP DIN 8077 DE 110-SDR 17,6 PN 8 L 110		110,000 mm	

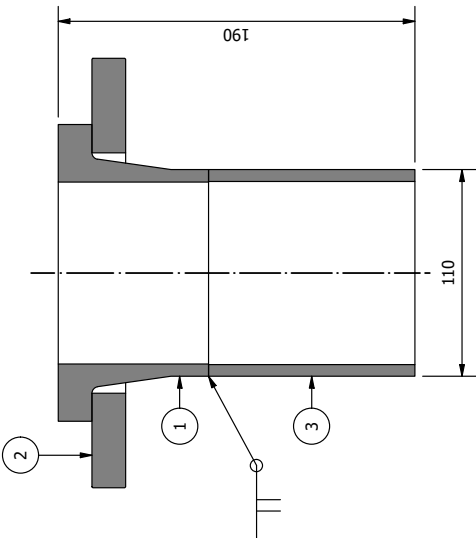
QUADRO DE REVISÕES			
REV	DESCRIÇÃO	DATA	ELABORAÇÃO
0	EMIÇÃO INICIAL	10/04/2024	E.MATSUO

Título:		DIAGNÓSTICO E PROJETOS DE BIOGÁS DAS ETE'S	
Descrição:		PROJETO EXECUTIVO - ETE TEGA	
Identificação da Área:		SUB MONTAGEM 2 - BOCAL FLANGEADO EM PP DN 4 POL	
TAG da tubulação ou equipamento:		UNIDADE:	Projecção:
SUB-MONTAGEM 2		mm	
Código:		Escala:	Data:
DE.SAMAE.6.3B.05.2.R0		1:2.5	10/04/2024
Responsável Técnico:		CREA:	Revisão:
Engº Elias T. Matsuo		5061891463	R0
Cliente:		SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO - SAMAE	
Centro de Custo:		Status:	
CONTRATO Nº 3230370000		Para cotação	SIM
Local da obra:		Avaliação do Cliente	SIM
CAXIAS DO SUL - RS		Liberado para montagem	NÃO

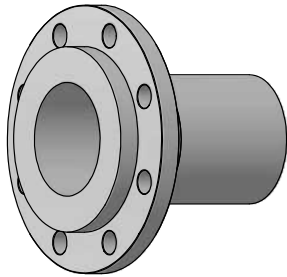
CNPJ 26.791.064/0001-41
Tel: (51) 99768-4333



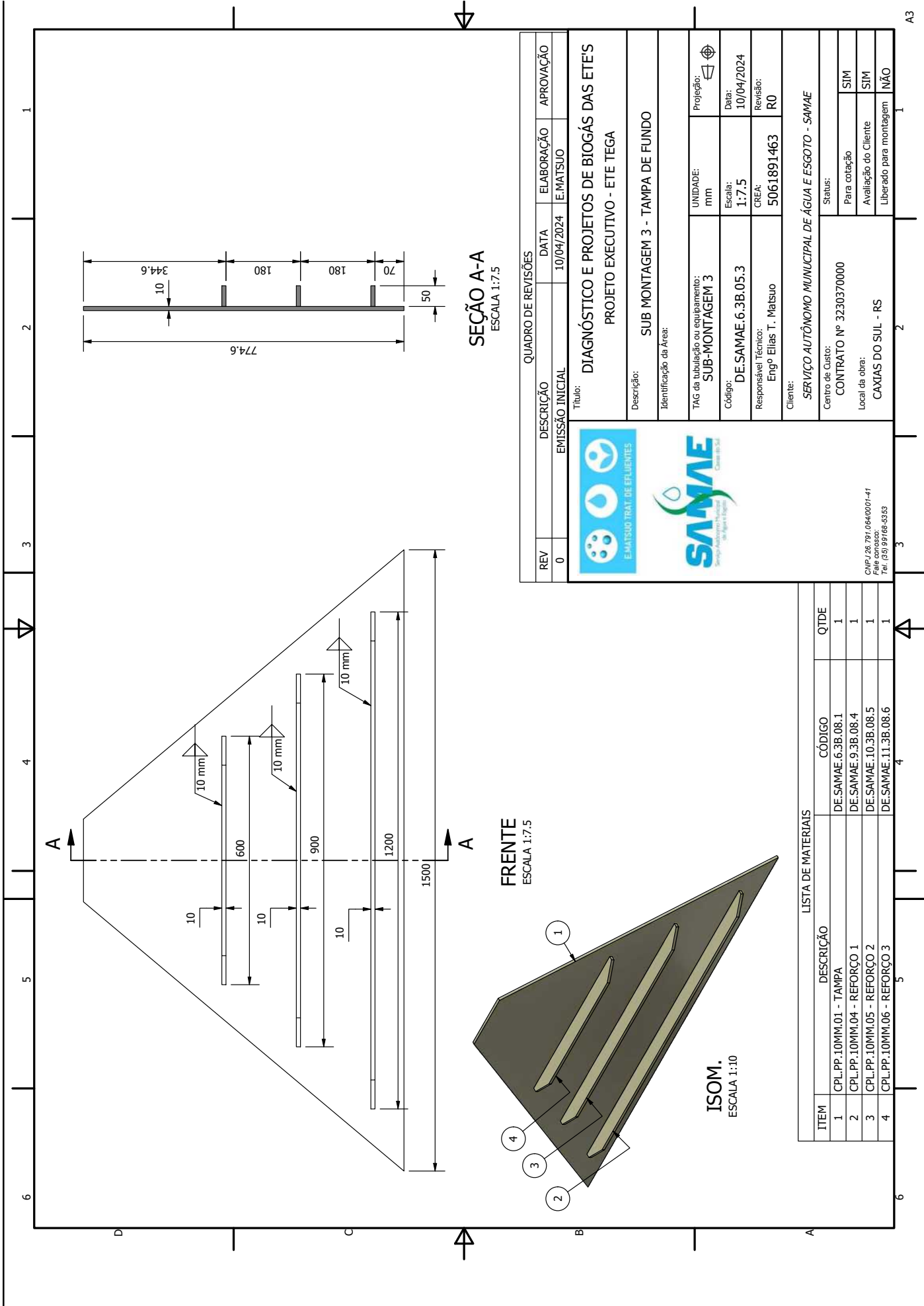
TOPO
ESCALA 1:2.5



SEÇÃO A-A
ESCALA 1:2.5



ISOM.
ESCALA 1:4



SEÇÃO A-A
ESCALA 1:7.5

FRENTE
ESCALA 1:7.5

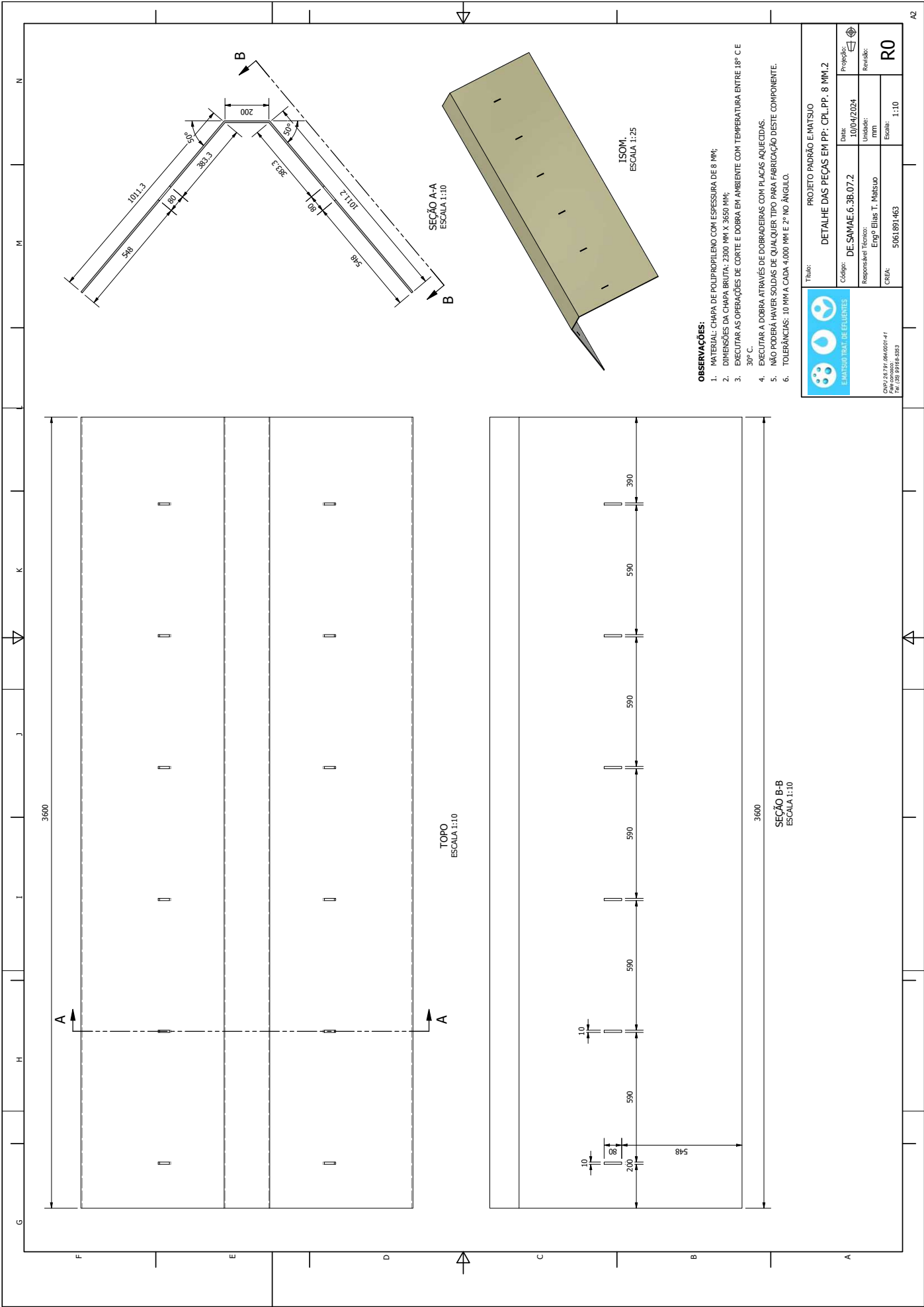
ISOM.
ESCALA 1:10

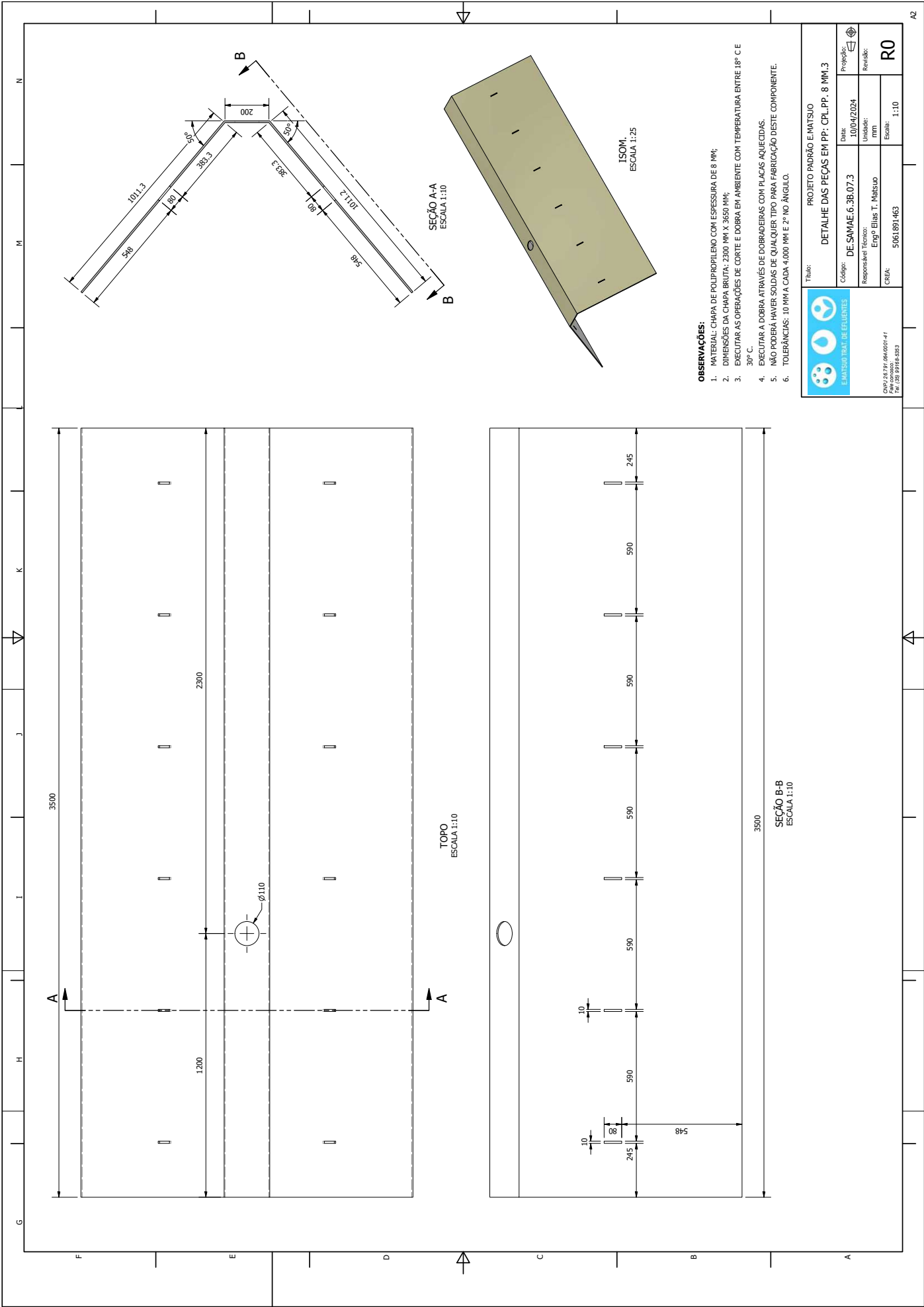
QUADRO DE REVISÕES			
REV	DESCRIÇÃO	DATA	ELABORAÇÃO
0	EMIÇÃO INICIAL	10/04/2024	E.MATSUO
Título:			
DIAGNÓSTICO E PROJETOS DE BIOGÁS DAS ETE'S			
PROJETO EXECUTIVO - ETE TEGA			
Descrição:			
SUB MONTAGEM 3 - TAMPA DE FUNDO			
Identificação da Área:			
TAG da tubulação ou equipamento:			
SUB-MONTAGEM 3			
Unidade:			
mm			
Projeto:			
Data:			
10/04/2024			
Escala:			
1:7.5			
Código:			
DE.SAMAE.6.3B.05.3			
Responsável Técnico:			
Engº Elias T. Matsuo			
CREA:			
5061891463			
Revisão:			
R0			
Cliente:			
SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO - SAMAE			
Centro de Custo:			
CONTRATO Nº 3230370000			
Local da obra:			
CAXIAS DO SUL - RS			
Status:			
Para cotação			
SIM			
Avaliação do Cliente			
SIM			
Liberado para montagem			
NÃO			

LISTA DE MATERIAIS			
ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO	QTDE
1	CPL.PP.10MM.01 - TAMPA	DE.SAMAE.6.3B.08.1	1
2	CPL.PP.10MM.04 - REFORÇO 1	DE.SAMAE.9.3B.08.4	1
3	CPL.PP.10MM.05 - REFORÇO 2	DE.SAMAE.10.3B.08.5	1
4	CPL.PP.10MM.06 - REFORÇO 3	DE.SAMAE.11.3B.08.6	1

CNPJ 26.791.064/0001-41
Tel: (51) 99768-4353





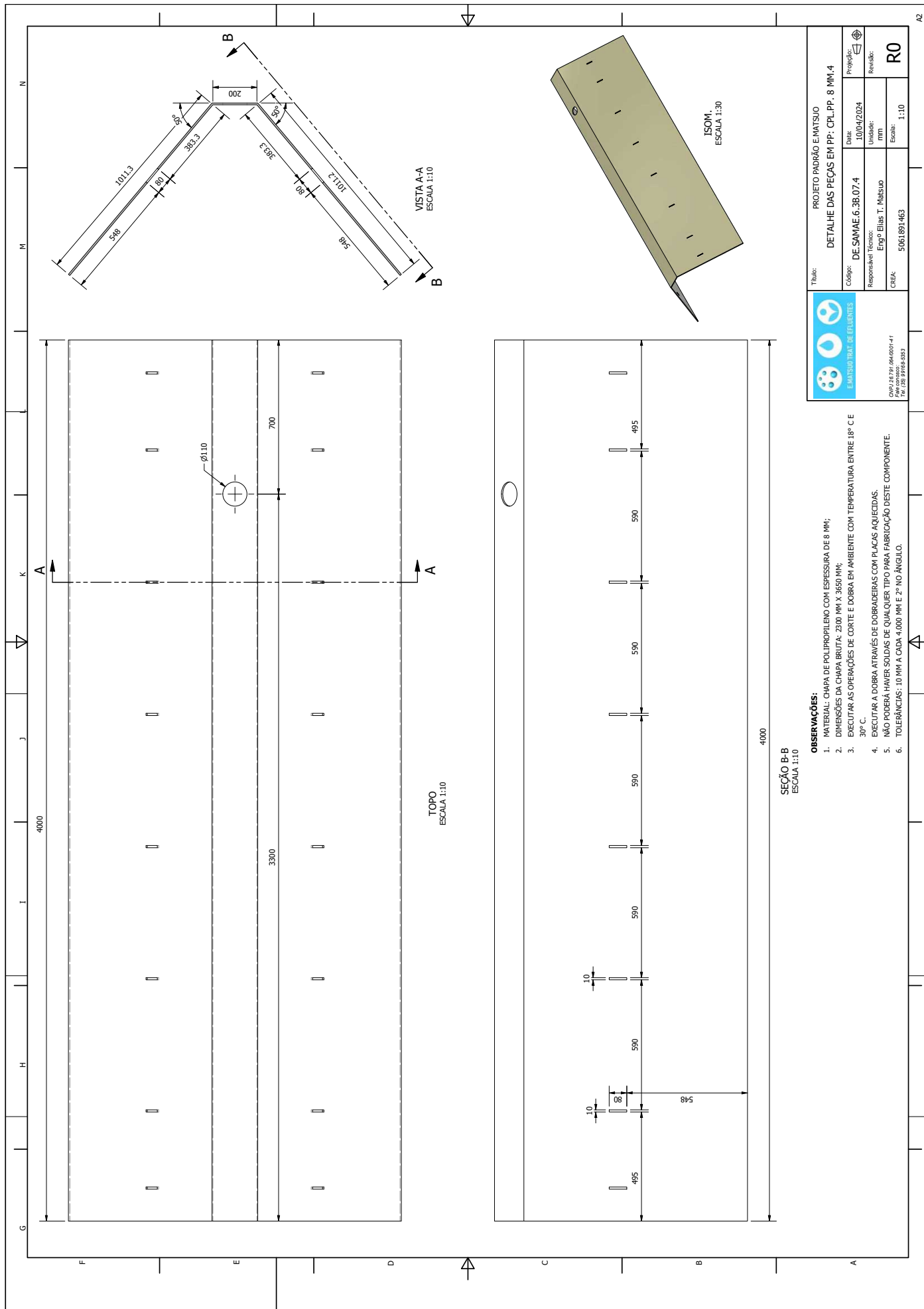


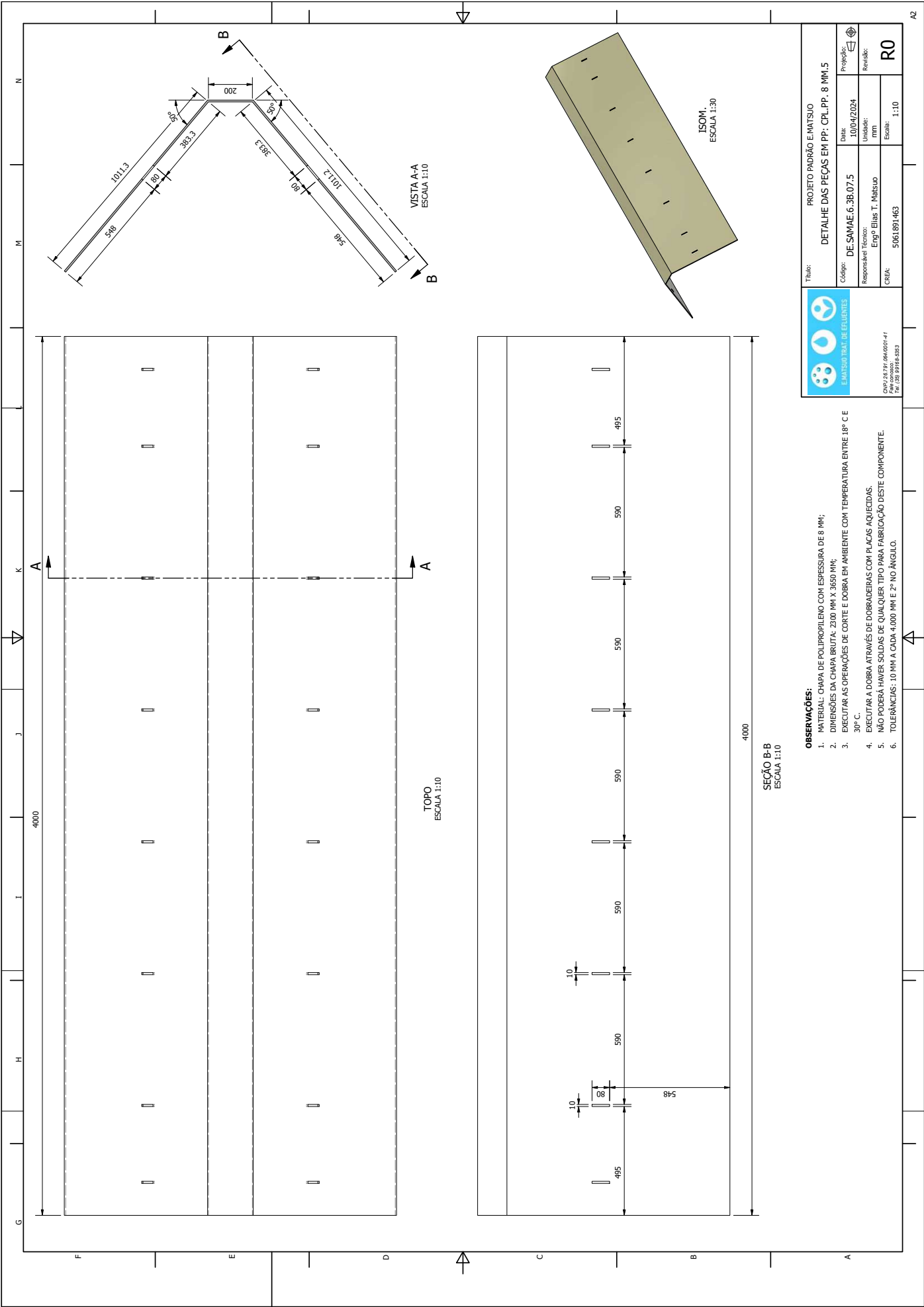
- OBSERVAÇÕES:**
1. MATERIAL: CHAPA DE POLIPROPILENO COM ESPESURA DE 8 MM;
 2. DIMENSÕES DA CHAPA BRUTA: 2300 MM X 3650 MM;
 3. EXECUTAR AS OPERAÇÕES DE CORTE E DOBRA EM AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 18° C E 30° C;
 4. EXECUTAR A DOBRA ATRAVÉS DE DOBRADERAS COM PLACAS AQUECIDAS;
 5. NÃO PODERÁ HAVER SOLDAS DE QUALQUER TIPO PARA FABRICAÇÃO DESTES COMPONENTES;
 6. TOLERÂNCIAS: 10 MM A CADA 4.000 MM E 2° NO ÂNGULO.

Título:		Projeto Padrão E-MATSUJO	
Código:		DETALHE DAS PEÇAS EM PP: CPL.PP. 8 MM.3	
Data:		10/04/2024	
Responsável Técnico:		Engº Elias T. Matsuo	
CREA:		5061891463	
Escala:		1:10	
R0			



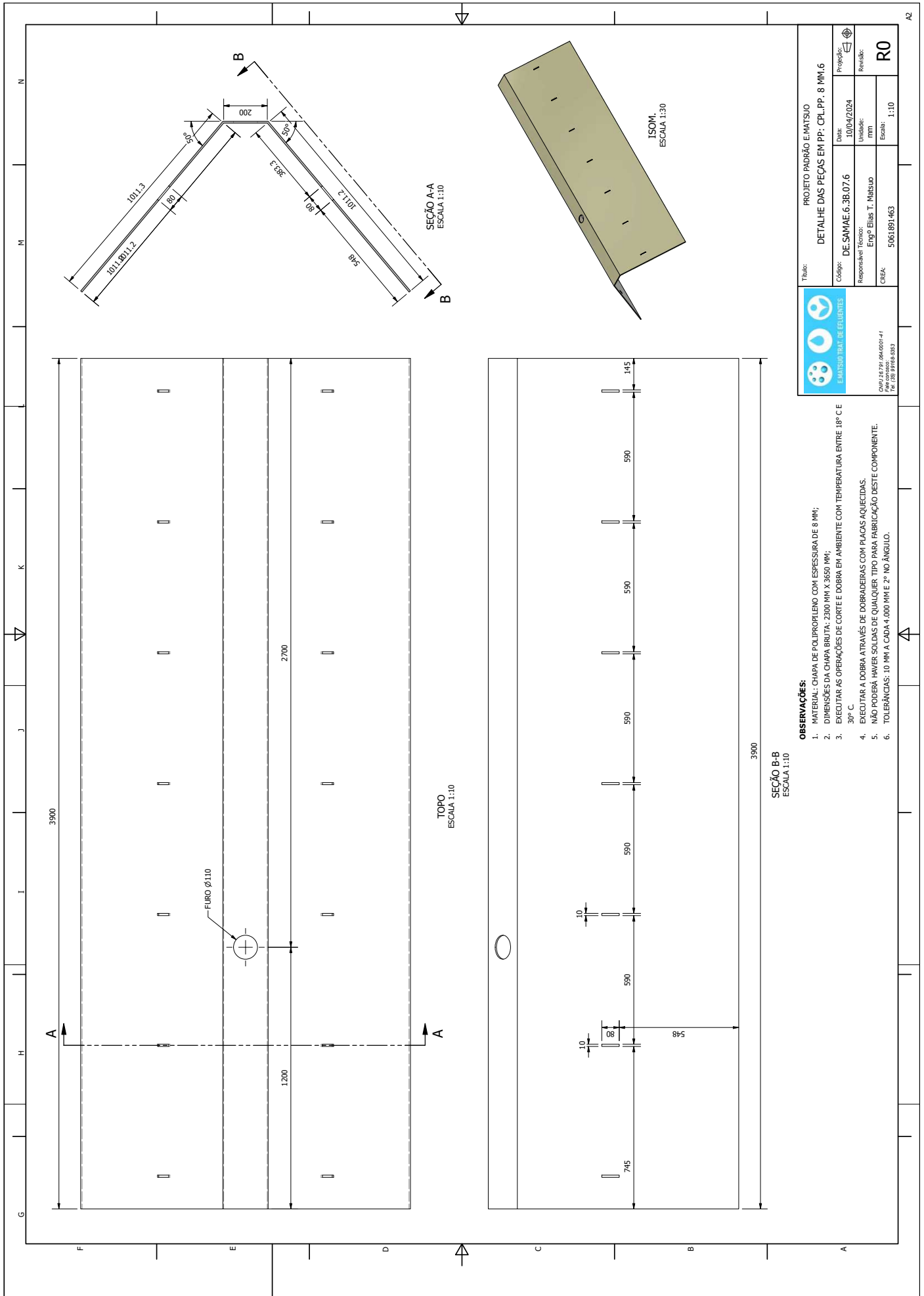
26807000010642

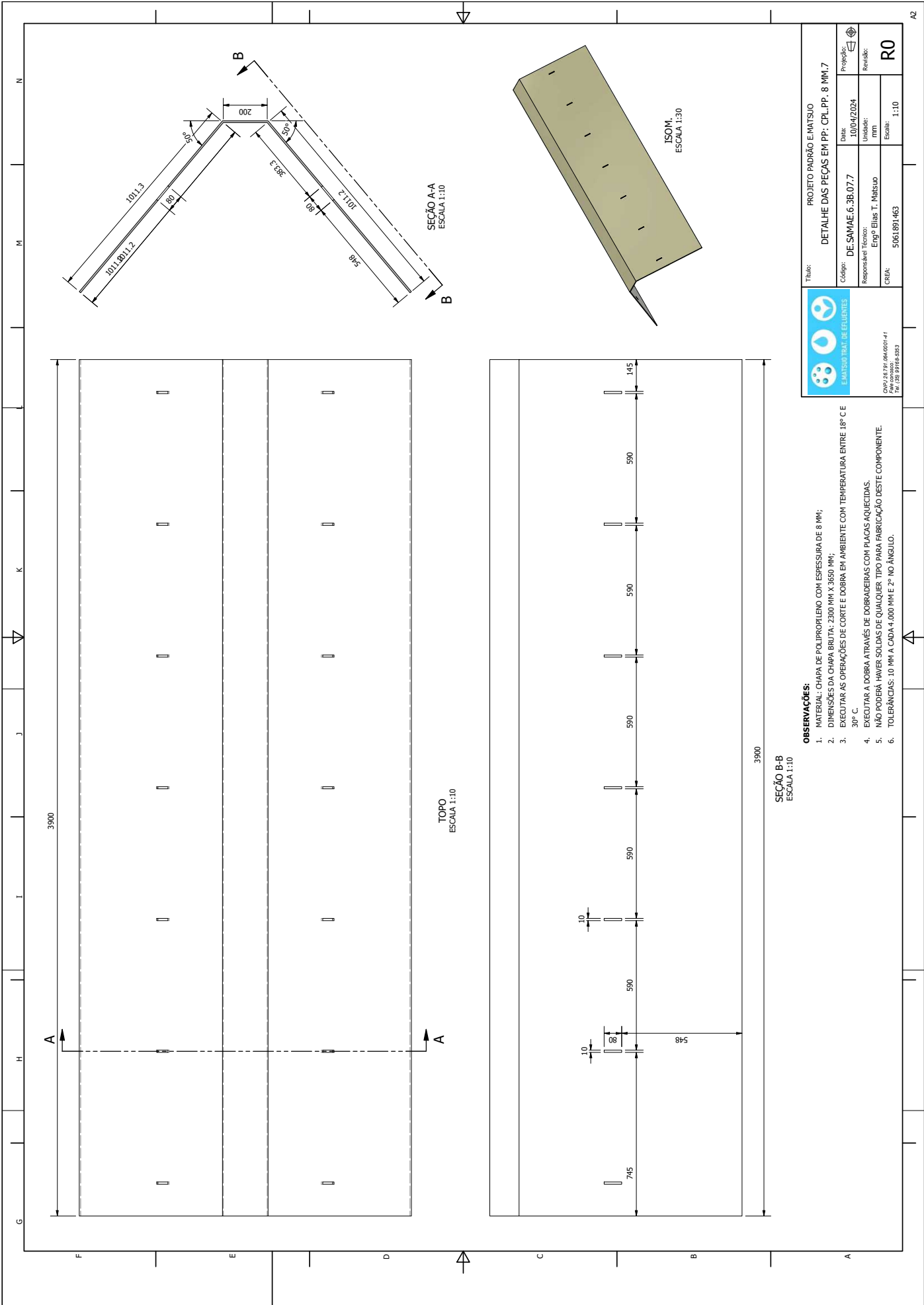






26807000010642





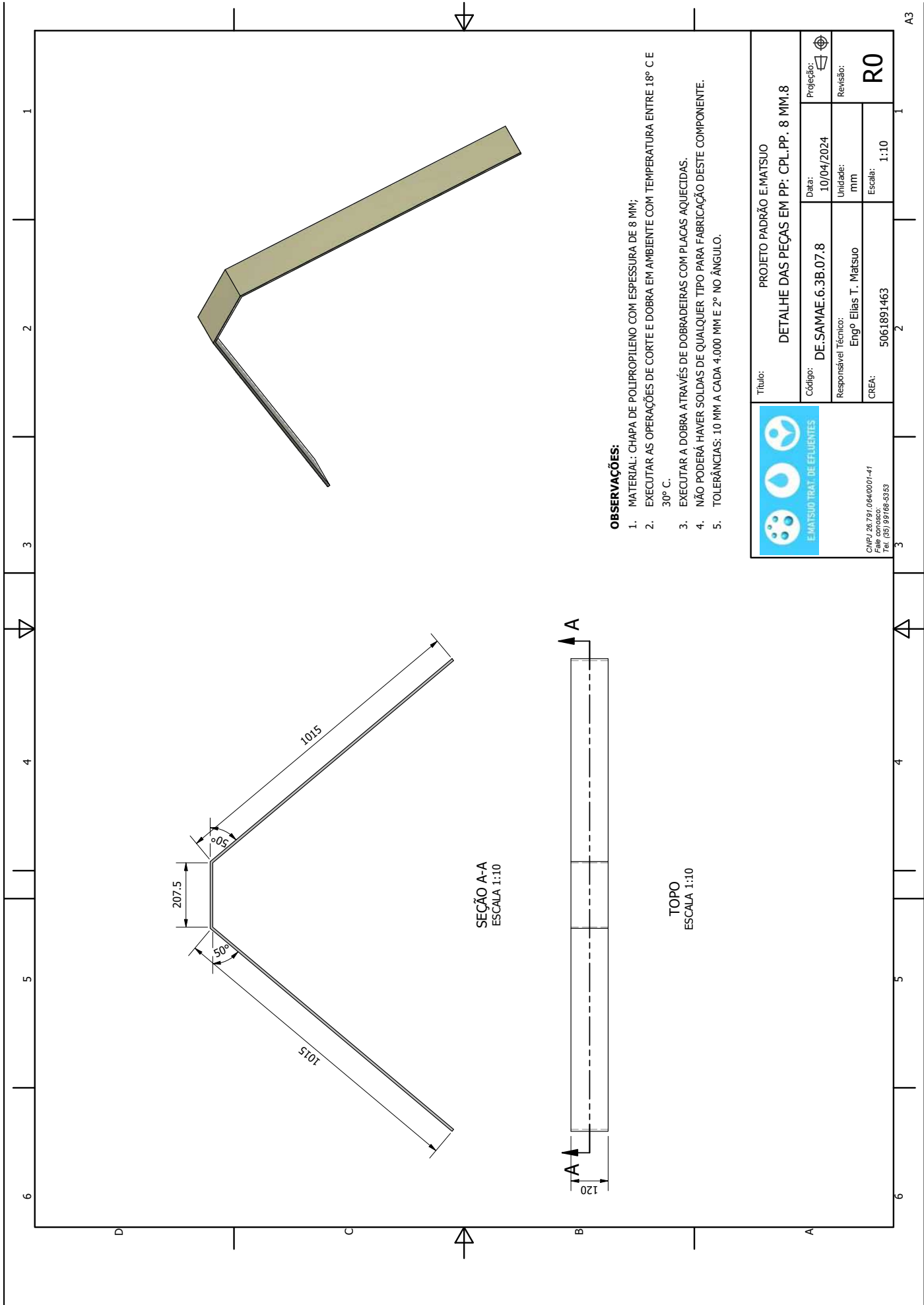
			
Título: PROJETO PADRÃO E MATSUJO DETALHE DAS PEÇAS EM PP: CPL.PP. 8 MM.7			
Código: DE.SAMAE.6.3B.07.7	Data: 10/04/2024	Projeto: 	Revisão: R0
Responsável Técnico: Engº Elias T. Matsuo	Unidade: mm	Escala: 1:10	
CREA: 5061891463			



SAMAE MATSUJO

CHAVE 28.750 (04/07/21)
Folha 000001 de 0001

- OBSERVAÇÕES:**
1. MATERIAL: CHAPA DE POLIPROPILENO COM ESPESURA DE 8 MM;
 2. DIMENSÕES DA CHAPA BRUTA: 2300 MM X 3650 MM;
 3. EXECUTAR AS OPERAÇÕES DE CORTE E DOBRA EM AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 18° C E 30° C.
 4. EXECUTAR A DOBRA ATRAVÉS DE DOBRADERNAS COM PLACAS AQUECIDAS.
 5. NÃO PODERÁ HAVER SOLDAS DE QUALQUER TIPO PARA FABRICAÇÃO DESTA COMPONENTE.
 6. TOLERÂNCIAS: 10 MM A CADA 4.000 MM E 2° NO ÂNGULO.



OBSERVAÇÕES:

1. MATERIAL: CHAPA DE POLIPROPILENO COM ESPESURA DE 8 MM;
2. EXECUTAR AS OPERAÇÕES DE CORTE E DOBRA EM AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 18° C E 30° C.
3. EXECUTAR A DOBRA ATRAVÉS DE DOBRADEIRAS COM PLACAS AQUECIDAS.
4. NÃO PODERÁ HAVER SOLDAS DE QUALQUER TIPO PARA FABRICAÇÃO DESTE COMPONENTE.
5. TOLERÂNCIAS: 10 MM A CADA 4.000 MM E 2° NO ÂNGULO.



CNPJ 26.791.064/0001-41
File conosco
Tel. (051) 99166-5353

Título: PROJETO PADRÃO E-MATSUO

DETALHE DAS PEÇAS EM PP: CPL.PP. 8 MM.8

Código:	DE.SAMAE.6.3B.07.8	Data:	10/04/2024	Projeção:	
Responsável Técnico:	Engº Elias T. Matsuo	Unidade:	mm	Revisão:	
CREA:	5061891463	Escala:	1:10		

R0